

ГРАФИТ 'S' / GRAPHITE 'S'

Тип: ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРНО-АКРИЛОВОЙ СМОЛЫ, СОДЕРЖАЩЕЕ НАПОЛНИТЕЛЬ ИЗ МИКРОЧЕШУЕК ГРАФИТА. ОТВЕРЖДЕНИЕ ПРОИСХОДИТ В ЕСТЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

Предлагаемое использование: Используется в условиях погружения в щелочные растворы либо среды агрессивные к стеклу, к примеру, такие как плавиковая кислота. Материал является хорошим поглотителем СВЧ-излучения и обладает хорошими свойствами по самосмазыванию как в сухих, так и жидких средах. При нанесении на бетонные поверхности в качестве первого слоя системы покрытия обеспечивает возможность проведения электроискрового тестирования покрытий, нанесенных на бетонные поверхности, а также служит проводящим слоем для предотвращения статического напряжения. Также данный материал может быть использован в качестве выравнивающего финишного слоя покрытия в сочетании с другими материалами Коррокоут.

Ограничения: Ограниченная стойкость к истиранию и эрозионная стойкость.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Поверхность, на которую будет наноситься покрытие, должна быть обезжирена. Перед нанесением материала металлическая поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским Стандартом SIS 05 5900 Sa 2.5, минимальная шероховатость (профиль) поверхности должна быть 75 микрон, в идеале шероховатость должна быть 100-125 микрон. Остатки дроби следует удалить щетками либо, где требуется, пылесосом. По завершении подготовки поверхности следует как можно скорее приступить к нанесению покрытия. Бетонные поверхности следует сразу же загрунтовать. Полная информация по подготовке поверхности указана в соответствующем разделе Руководства Коррокоут.

Оборудование для нанесения: Бесвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1, шланги с нейлоновым внутренним покрытием диаметром 10 мм. Пистолет-распылитель с соплом размером 40-60 дюйма/1000тысячных с возможностью обратной подачи материала (для очистки). В качестве руководящих рекомендаций: типичный размер сопла пистолета должен быть 47 дюйма/1000тысячных, факел распыла 60°. Размер сопла и угол факела

распыла зависят от типа и условий выполняемой работы. Данный материал также можно наносить кистью.

Пропорции смешивания:

98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и внесения ингибитора в «Руководстве по нанесению материалов Полигласс». Этот материал ведет себя аналогичным образом, но использовать ингибитор с данным материалом можно только после предварительной консультации со специалистами службы технической поддержки «Коррокоут».

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:

Приблизительно 1 час 10 минут при 20⁰С. Жизнеспособность материала увеличивается при низких температурах окружающей среды и сокращается при высоких. Обращайтесь в головной офис компании «Коррокоут» по поводу возможности приобретения и использования ингибитора.

Нанесение:

При использовании в качестве самостоятельного покрытия Графит S следует наносить как минимум в два слоя таким образом, чтобы получить толщину сухой пленки покрытия 1000 мкм. При этом каждый слой материала следует наносить влажной пленкой толщиной от 600 до 1000 мкм, применяя технику распыления "мокрым по мокрому". При использовании в качестве финишного слоя покрытия поверх материалов линейки Коррогласс данный материал также следует наносить в два слоя таким образом, чтобы получить толщину сухой пленки Графит S 500 микрон, а общая толщина сухой пленки комбинации покрытий Коррогласс / Графит S должна составлять минимум 1000 микрон. **Не добавлять краситель в этот материал!**

Растворители (разбавители):

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАСТВОРИТЕЛИ! Добавка стирола в этот материал может значительно снизить его химическую стойкость, особенно если не производилась тепловая сушка покрытия. **ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЮБЫХ ДРУГИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ И РАЗБАВИТЕЛЕЙ С ДАННЫМ МАТЕРИАЛОМ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АЦЕТОНА ЛИБО ДРУГОГО ПОДОБНОГО РАСТВОРИТЕЛЯ ЗНАЧИТЕЛЬНЫМ ОБРАЗОМ УХУДШИТ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДАННОГО ПОКРЫТИЯ.**

Упаковка:

10 и 20-литровые контейнеры.

Срок хранения:

6 месяцев при температуре ниже 20⁰С вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала. См. «Другая информация» в Руководстве Коррокоут по продлению сроков хранения материалов.

Возможный колер:	Возможен только черный колер.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	Нанесением в несколько слоев укладывается покрытие толщиной от 1.0 до 3.0 мм. 500 микрон при нанесении под либо на другие антикоррозийные материалы Коррокоут.
Теоретическая кроющая способность:	1 метр ² /литр при толщине покрытия 1 мм.
Объёмное содержание нелетучих веществ:	Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99,3% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая кроющая способность:	0.71 метр ² /литр при толщине покрытия 1 мм. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Плотность:	1.24 гр/см ³ .
Точка возгорания:	28 ⁰ С
Тип отвердителя (катализатора):	Пероксид метилэтилкетона, тип P2.
Соотношение при смешивании:	98:2 основа к отвердителю (катализатору).
Твердость:	32 по Барколу (приблизительно).

Удлинение при разрушении: 0,9%

Теплопроводность 398 W/m⁰K

Температурные ограничения: 110⁰C - в погружении
175⁰C - в газовых средах
Нижний предел не установлен.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:

Следующий слой покрытия можно наносить, как только предыдущий подсох в достаточной степени, чтобы выдержать вес наносимого слоя, но еще продолжает быть липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить очередной слой покрытия – 4 дня. Этот период времени значительно сокращается при температуре окружающей среды выше 30⁰C.

По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, адгезия значительно снижается, поэтому очень важно следить за тем, чтобы уложиться в допустимые сроки нанесения последующих слоев покрытия, и учитывать то, что при высокой температуре окружающей среды эти сроки значительно сокращаются. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть следует провести поверхностную дробеструйную очистку покрытия, чтобы получить требуемую для механической адгезии шероховатость поверхности.

Очищающая жидкость:

Ацетон либо метилэтилкетон (МЭК) до отверждения покрытия.

Время (цикл) отверждения:

При 20⁰C покрытие достигает 90% отверждения через 8 часов. Для достижения покрытием полного отверждения, необходимого для обретения химической стойкости, потребуется 6 дней. Сократить срок достижения покрытием полного отверждения, а также значительно улучшить степень отверждения покрытия можно за счет применения тепловой сушки. Обращайтесь за рекомендациями по проведению тепловой сушки к специалистам службы технической поддержки компании «Коррокоут».

В некоторые среды данное покрытие можно помещать, как только оно подсохло до отлипа, но еще не достигло полного отверждения.

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001 г.

Пересмотр и редактирование: 02/2014 г.

Пересмотр и редактирование: 05/2016 г.