

производственная компания

«Техпромсинтез»



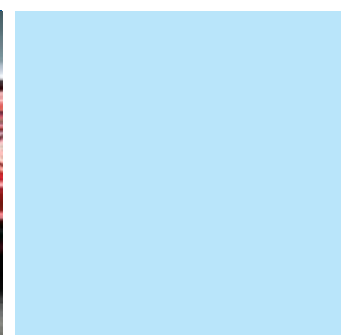
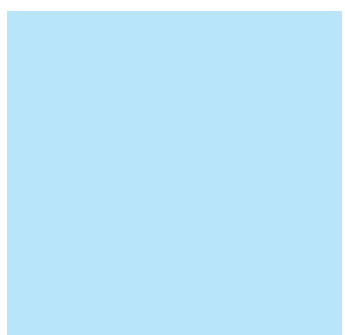
**Каталог
лакокрасочных материалов**
индустриального назначения
2017



производственная компания
«Техпромсинтез»

**КАТАЛОГ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ИНДУСТРИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

2017



ОГЛАВЛЕНИЕ

Вступление	06	PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ).....	97
О компании	08	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН).....	99
Семейства промышленных материалов PRIM	15	PRIM PLATINA Multicoat FD.....	102
PRIM URETAN.....	17	PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Аро).....	105
PRIMPLATINA.....	18	PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ).....	109
PRIM PROMCOR.....	20	PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А).....	113
PRIM KONTRACOR.....	21	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА).....	117
PRIM ANTICOR.....	22	PRIM PLATINA Multicoat FS.....	121
PRIM BARRIER.....	23	PRIM PLATINA Multicoat RS.....	125
PRIM ML.....	24	PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив).....	129
PRIM BODY.....	25	PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд).....	133
PRIM IZOTERM.....	26	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).....	137
PRIM D/R.....	27	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК).....	140
Описания промышленных материалов PRIM	29	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер).....	143
PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор).....	31	PRIM PLATINA Primer ZR.....	147
PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН).....	35	PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК).....	150
PRIM ANTICOR W Multicoat DD.....	38	PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив).....	153
PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ).....	40	PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК).....	156
PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W).....	42	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР).....	159
PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон).....	45	PRIM PROMCOR Primer BF.....	162
PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер).....	48	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК).....	164
PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W).....	50	PRIM R 02 (ПРИМ КС).....	166
PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ).....	52	PRIM R 03.....	167
PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ).....	54	PRIM R 04 (ПРИМ УР).....	168
PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА).....	56	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП).....	169
PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W).....	58	PRIM R 06.....	170
PRIM BARRIER W FR.....	61	PRIM URETAN Coat FD.....	171
PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W ТР).....	63	PRIM URETAN Coat PM.....	174
PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W АТ).....	65	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС).....	178
PRIM BODY AM.....	67	PRIM URETAN Multicoat FD.....	182
PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ).....	69	PRIM URETAN Multicoat FM.....	185
PRIM BODY AZ.....	71	PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ).....	188
PRIM D 01.....	73	PRIM URETAN Primer MS.....	191
PRIM D 16.....	74	Сертификация	195
PRIM D 18.....	75	Фотогалерея	199
PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W).....	76	Справочная информация	211
PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС).....	78	Степени подготовки поверхности перед окраской.....	
PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ).....	81	Определение площади окраски по тону.....	213
PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ).....	84	Таблица определения точки росы в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха.....	215
PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ).....	86	Классификация категорий атмосферной активности.....	
PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС).....	88	Категория коррозионной нагрузки при погружении в воду или почву.....	216
PRIM ML PA (ПРИМ МЛ АКТИВ).....	91		
PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ).....	93		
PRIM ML PN (ПРИМ МЛ).....	95		



ВСТУПЛЕНИЕ

В 1484 году знаменитый художник Сандро Боттичелли совершил прорыв в истории изобразительного искусства – вместо дерева использовал холст, а для сохранности нанес тонкий слой из яичного желтка, благодаря чему картина «Рождение Венеры» хорошо сохранилась до наших дней. Рубенс писал на холсте и на дереве, пользуясь уже светло-серым грунтом и употребляя, как полагают многие исследователи его техники живописи, краски, стертые на хорошо обработанном масле с добавкой смол. Рембрандт в отличие от Рубенса располагал краски не одну возле другой, а накладывал одну на другую. Вязкость красок свидетельствует о применении им лаков, как полагают многие, мастичного, сандарачного и янтарного.

Лаки для ухода за картинами представляли собой растворы смолы, воска, бальзамов и остальных веществ.

Видов лака, используемых в живописи, было большое количество, и почти каждый художник имел свой рецепт на самый хороший лак. Изучение свойств различных материалов, применяемых в живописи, скульптуре и графике, архитектуре привело к пониманию, что все они, в том или ином виде подвержены коррозии.

Слово коррозия происходит от латинского «corrodere», что означает «разъедать». Термин характеризует как процесс разрушения, так и результат. Хотя коррозию чаще всего связывают с металлами, но ей подвержены и другие материалы, такие как камни, полимеры и дерево. Таким образом, коррозией называют самопроизвольный процесс разрушения материалов и изделий из них под химическим воздействием окружающей среды.

Коррозия приводит не только к безвозвратным потерям,

но и к преждевременному выходу из строя дорогостоящих, ответственных изделий и сооружений, поэтому интерес к покрытиям, которые на длительное время защищают поверхность и сохраняют декоративный внешний вид, остается актуальным.

Известно, что российские предприятия в результате коррозии теряют сотни тысяч тонн металла, а официальный ущерб исчисляется миллиардами рублей (10–15% годового бюджета страны). При этом коррозионным разрушениям подвержены подземные, наземные и подводные сооружения, объекты химической и нефтегазовой промышленности, металлургии, энергетики, в том числе и объекты повышенной опасности. Более того – износ металлических и бетонных конструкций основных фондов большинства отечественных системообразующих предприятий, которые были построены еще в советское время, по различным оценкам составляет от 60 до 70%, что существенно увеличивает вероятность техногенных аварий, экологических катастроф и как следствие больших материальных потерь и человеческих жертв.

Именно поэтому необходимо с особой тщательностью выбирать материалы для защиты от коррозии. Антикоррозионные материалы могут быть различными по составу, в зависимости от условий эксплуатации, защищаемой поверхности, требуемого срока защиты, экологических норм и других требований. Именно поэтому подбор систем покрытий для антикоррозионной защиты лучше всего поручать профессионалам.

В последние годы в России увеличивается доля современных материалов применяемых для защиты конструкций от коррозии. Надо отметить, что помимо антикоррозионных, современные лакокрасочные материалы проявляют также новые и совершенно уникальные свойства: консервационные, шумоизоляционные, абразивостойкие, теплоизолирующие.

Именно разработка, производство и внедрение современных антикоррозионных материалов с эксклюзивными свойствами является основной сферой деятельности компании «Техпромсинтез».



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ТЕХПРОМСИНТЕЗ»

**РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ПОСТАВЩИК
ШИРОКОГО СПЕКТРА МАТЕРИАЛОВ ПОД ТОРГОВОЙ МАРКОЙ PRIM**

Производственная Компания «Техпромсинтез» основана в 1994 году группой единомышленников уже в то время понимавших, что построенные в советское время объекты рано или поздно потребуют серьезного капитального ремонта и качественной защиты от коррозии.

За время, прошедшее с момента основания, благодаря использованию передового опыта как отечественных, так и иностранных ученых, современным технологиям производства и собственной базе научных разработок, она заслужила репутацию и доверие у клиентов, как производитель надежной, долговечной и стабильно качественной продукции.

Система менеджмента качества предприятия, применительно к разработке, производству и поставке лакокрасочных

и других материалов для получения защитных и декоративных покрытий соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001:2011 (ISO 9001:2008).

Система экологического менеджмента на предприятии соответствует стандарту ГОСТ Р ИСО 14001-2007 (ISO 14001:2007), что подтверждает эффективную работу, нацеленность на рациональное использование ресурсов и минимизацию негативного влияния на окружающую среду.

В настоящее время основной сферой деятельности ПК «Техпромсинтез» является производство современных антикоррозионных материалов, а также материалов с эксклюзивными свойствами: консервационные, шумоизоляционные, абразивостойкие, теплоизолирующие.





Производственная Компания «Техпромсинтез» располагает:

- производственной базой, оснащенной современным и высокотехнологичным оборудованием, позволяющим в короткий срок выполнить заказы любого объема и сложности;
- складскими помещениями, позволяющими поддерживать большой неснижаемый остаток готовой продукции;
- логистической службой, способной организовать доставку продукции в любую точку мира;
- собственным исследовательским подразделением, занимающимся разработками новых видов материалов, а также модернизацией уже имеющихся продуктов;
- службой технической поддержки потребителей, обеспечивающей поддержку клиентов на этапе внедрения материалов в производство, а также осуществляющей инспекторский контроль на объектах, причем все сотрудники службы прошли соответствующее обучение и имеют сертификат «ПРОМЕТЕЙ»;
- службой контроля качества сырья и готовой продукции,

обеспечивающей стабильные показатели выпускаемых материалов;

- высококвалифицированным и мобильным сбытовым подразделением, состоящим из специалистов с химическим образованием и большим опытом работы в лакокрасочной отрасли, способных подобрать систему покрытий для антикоррозионной защиты практически любого объекта.

Ассортимент выпускаемой продукции под торговой маркой PRIM включает в себя:

- антикоррозионные защитные и химически стойкие грунт-эмали;
- грунтовки и промежуточные покрытия различного типа;
- декоративно-защитные покрывные эмали;
- консервационные материалы;
- материалы с шумоизоляционными и вибродемпфирующими свойствами;
- материалы с антигравийными свойствами;
- растворители для лакокрасочных материалов;
- материалы со специальными свойствами.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Основной целью при выборе материалов для антикоррозионной защиты является обеспечение наибольшего срока защиты от коррозии при минимальной стоимости квадратного метра защищаемой поверхности. Материалы PRIM обладают рядом преимуществ, которые можно разделить на 2 категории: технологические и экономические.

Технологические преимущества продукции предприятия:

- упрощенная (в большинстве случаев) подготовка поверхности перед окраской;
- возможность формирования толстослойных покрытий за один слой;
- широкая цветовая гамма;
- многофункциональные свойства материалов (одновременно с антикоррозионным действием, покрытия могут обладать шумоизоляционными абразивостойкими или консервационными свойствами);
- отверждение при низких (в том числе и отрицательных) температурах;
- максимально уменьшенное (без потери свойств) время сушки;
- стабильно высокая адгезия к окрашиваемым поверхностям;
- совместимость с большинством лакокрасочных покрытий.

Экономические преимущества продукции предприятия:

- благодаря упрощенной подготовке поверхности и совместимости материалов PRIM с большинством лакокрасочных покрытий существенно снижаются суммарные расходы на антикоррозионную защиту, особенно учитывая тот факт, что затраты на подготовку поверхности являются одними из самых значимых;
- за счет уменьшения количества наносимых слоев материала, короткому времени сушки и возможности отверждения при отрицательных температурах достигается существенное уменьшение продолжительности работ, что особенно важно в условиях ограничений по времени выполнения работ, а также при плохой погоде, невозможности вывода объекта из эксплуатации, труднодоступности объекта и т.п.;
- многофункциональные свойства материалов позволяют вместо нескольких материалов применить один, что может в несколько раз уменьшить суммарные затраты заказчика;
- благодаря длительным срокам защиты на периоде времени 10-15 лет достигается существенная экономия по сравнению с традиционными материалами.

Учитывая все вышеупомянутые преимущества, снижение суммарных затрат на защиту от коррозии, как явных, так и скрытых, может достигать более 30%.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Материалы PRIM успешно прошли испытания и одобрены ведущими российскими отраслевыми институтами:

- ЦНИИС;
- ВНИИЖТ;
- ИТЦ Треста «Гидромонтаж»;
- ВНИИСТ;
- ЦНИИПСК им. Мельникова;
- НИКИМТ-Атомстрой;
- 13 ГНИИ МО РФ;
- ИЦ ВИАМ;
- ИЦ Лакокраска;
- НИИЖБ;
- НИИПХ Росрезерва;
- НИИСФ РААСН;
- НК Роснефть-НТЦ;
- ОРГРЭС;
- ПермНИПИнефть;
- ЯрТЕСТ;
- Соликамская строительная лаборатория.



ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС



Отдел технического сопровождения продаж ПК «Техпромсинтез» - это подразделение, оказывающее консультационные услуги повсюду, где применяются материалы PRIM. Высококвалифицированные консультанты имеют сертификат «ПРОМЕТЕЙ» и помогают оптимизировать разные этапы проектов, связанных с защитой объектов от коррозии. Это позволяет заказчикам получить наибольшую отдачу от вложенных средств.

ПК «Техпромсинтез» оказывает следующие технические услуги:

- на этапе предпродажного консультирования с целью выбора оптимального варианта рассматриваются все возможные системы покрытий для защиты конструкций, согласно техническим требованиям к ним;
- на этапе выполнения работ по антикоррозионной защите проводятся выезды высококвалифицированных

специалистов компании, которые дадут консультации по самым сложным вопросам непосредственно на объекте, подберут оптимальные режимы подготовки поверхности, нанесения покрытия и работы сложного оборудования.

После завершения проекта составляется акт о проведении окрасочных работ, подробно описывающий все мероприятия по антикоррозионной защите. На основании данного акта, ПК «Техпромсинтез» может предоставить рекомендации по техническому обслуживанию лакокрасочных покрытий, соблюдение которых способно продлить срок его службы.

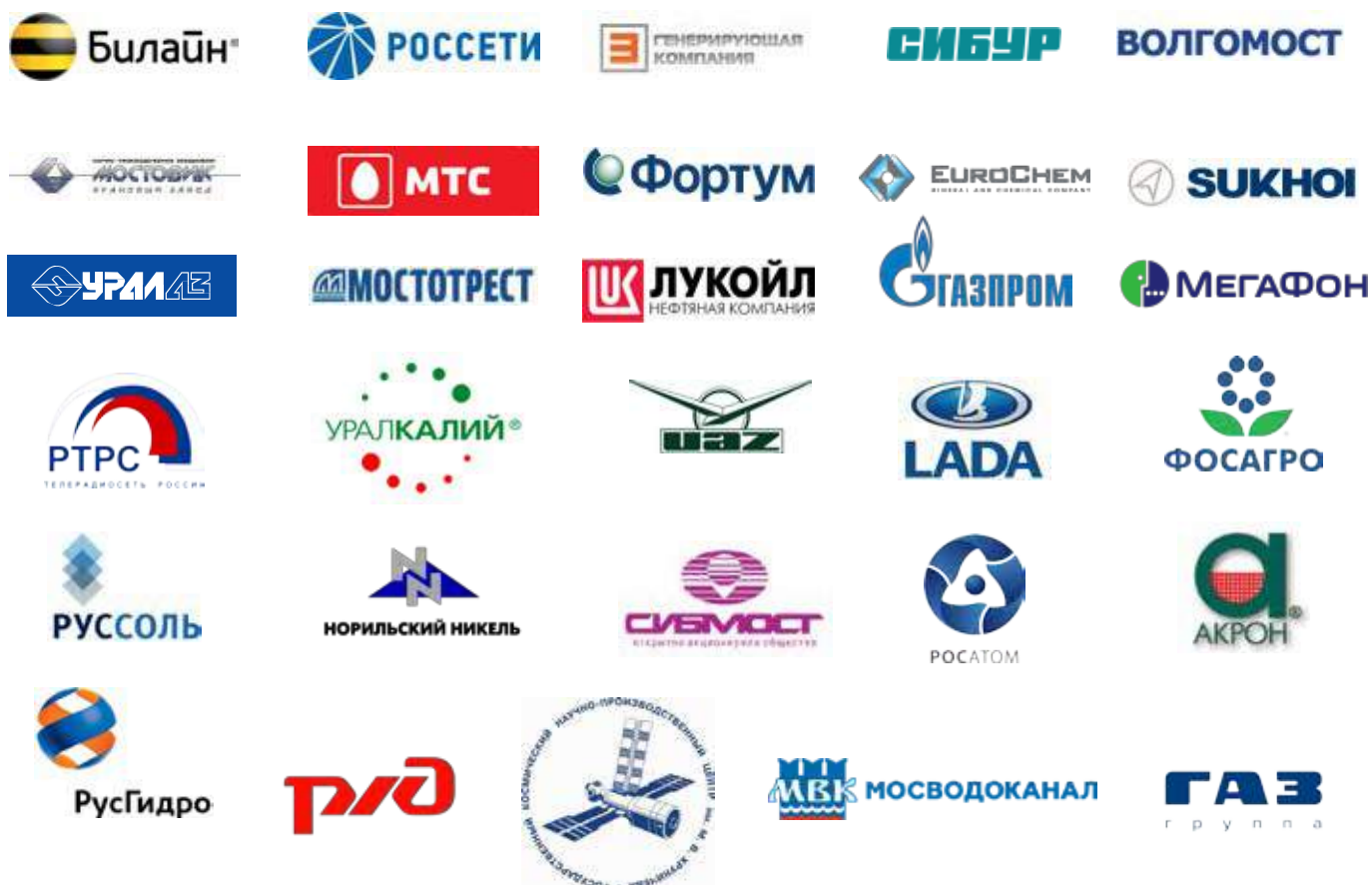
Кроме того, ПК «Техпромсинтез» производит подбор и поставку профессионального оборудования для нанесения лакокрасочных материалов и контроля качества готовых покрытий.

ВЕСОМЫЕ АРГУМЕНТЫ

ПК «Техпромсинтез» - это компания, которая способна предложить своим деловым партнерам высочайший уровень сотрудничества.

На все производимые продукты предоставляются гарантии, причем возможны также многосторонние гарантийные обязательства на защитные покрытия.

Благодаря стабильно высокому качеству продукции при привлекательной цене, а также высокому уровню технического сервиса, ПК «Техпромсинтез» зарекомендовала себя с наилучшей стороны у крупнейших системообразующих компаний России.



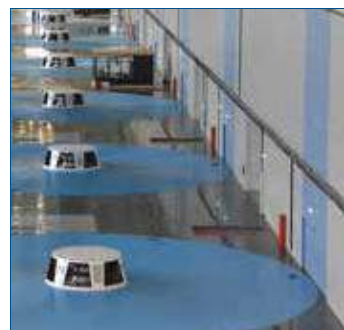
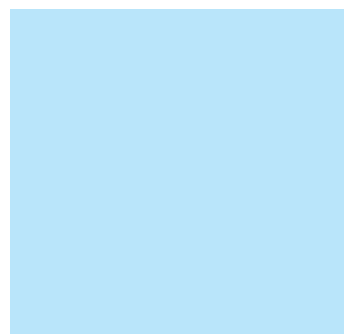
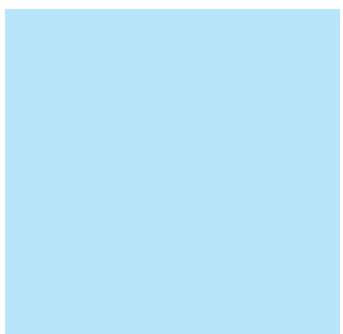
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ТЕХПРОМСИНТЕЗ»

Возвращаясь к теме надежности и долговечности, хочется сказать: человек не в силах создавать вечные автомобили, здания и мосты. Наверное, это и не нужно.

Но продлить надежную работу жизненно важных объектов, построенных не на пять минут, а на десятилетия – задача, достойная внимания. Производственная Компания «Техпромсинтез» нашла решение этой задачи и готова поделиться со своими партнерами!



Семейства промышленных материалов PRIM



PRIM URETAN



Семейство антикоррозионных двухкомпонентных полиуретановых материалов с отличными декоративными и высокими защитными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей в различных отраслях промышленности и строительства.

Модификации:

[PRIM URETAN Multicoat FD](#)

Глянцевая быстросохнущая полиуретановая грунт-эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Multicoat FM](#)

Матовая быстросохнущая полиуретановая грунт-эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Multicoat PN \(ПРИМ УРЕТАН СТ\)](#)

Глянцевая полиуретановая грунт-эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Coat FD](#)

Глянцевая быстросохнущая полиуретановая эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Coat PM](#)

Матовая полиуретановая эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Coat PN \(ПРИМ УРЕТАН БС\)](#)

Глянцевая полиуретановая эмаль. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

[PRIM URETAN Primer MS](#)

Грунтовка с фосфатом цинка для металлических поверхностей.

PRIM PLATINA



Семейство антикоррозионных эпоксидных двухкомпонентных тиксотропных материалов с высокими декоративными и отличными защитными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей в различных отраслях промышленности и строительства.

Модификации:

PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)

Грунт-эмаль универсального назначения, образующая матовое покрытие с хорошей химической, атмосферной стойкостью, а также стойкостью к постоянному воздействию морской и пресной воды. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Multicoat FS

Быстросохнущая грунт-эмаль универсального назначения, позволяющая получить матовое однослойное покрытие с толщиной сухого слоя до 300 мкм. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив)

Грунт-эмаль с повышенной химической стойкостью к различным агрессивным средам. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд)

Грунт-эмаль, универсального назначения, рекомендуемая для нанесения при отрицательных температурах (до -15°C).

PRIM PLATINA Multicoat FD

Быстросохнущая грунт-эмаль, образующая покрытие устойчивое к постоянному/переменному воздействию пресной/морской воды (в том числе зоны переменного смачивания) и стойкое к воздействию морской атмосферы с очень высокой степенью коррозионной активности.

Продолжение на стр. 18

PRIM PLATINA

PRIM PLATINA Multicoat RS

Грунт-эмаль для долговременной защиты от коррозии наружных и внутренних металлических поверхностей подвижного состава железнодорожного транспорта.

PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ)

Грунт-эмаль, образующая полуглянцевое покрытие с повышенными термостойкостью (до 160°C) и износостойкостью. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А)

Грунт-эмаль с повышенными эксплуатационными характеристиками для предприятий атомной промышленности. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро)

Грунт-эмаль с повышенной стойкостью к агрессивным воздействиям на предприятиях агропромышленного комплекса. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)

Грунтовка с фосфатом цинка для металлических поверхностей. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Primer ZR

Быстросохнущая цинконаполненная грунтовка.

PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)

Толстослойная грунтовка с фосфатом цинка для металлических поверхностей. Позволяет получить однослойное покрытие с толщиной сухого слоя до 200 мкм. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА ПРАЙМЕР Бетон)

Адгезионная грунтовка для бетонных и железобетонных поверхностей. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)

Материал, применяемый в качестве промежуточного слоя в многослойных системах покрытий. Возможно нанесение при отрицательных температурах.

PRIM PROMCOR



Семейство антикоррозионных алкидно-каучуковых однокомпонентных материалов с высокими декоративными и защитными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для долговременной защиты от коррозии стационарных металлических, бетонных и железобетонных поверхностей в различных отраслях промышленности и строительства.

Модификации:

PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив)

Быстросохнущая грунт-эмаль с повышенной стойкостью к УФ-излучению и повышенной химической стойкостью к различным агрессивным средам.

PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)

Грунт-эмаль универсального применения, образующая матовое покрытие с высокой химической и атмосферной стойкостью.

PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)

Быстросохнущая грунт-эмаль с повышенной стойкостью к УФ-излучению и повышенной химической стойкостью к различным агрессивным средам. Рекомендуется к применению в случаях, когда безвоздушное и пневматическое распыление нецелесообразно или невозможно. Адаптирована для нанесения кистью.

PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК)

Грунт-эмаль универсального применения, образующая матовое покрытие с высокой химической и атмосферной стойкостью. Рекомендуется к применению в случаях, когда безвоздушное и пневматическое распыление нецелесообразно или невозможно. Адаптирована для нанесения кистью.

PRIM PROMCOR Primer BF

Адгезионная грунтовка для бетонных и железобетонных поверхностей.

PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)

Адгезионная грунтовка для бетонных и железобетонных поверхностей.

PRIM KONTRACOR



Семейство однокомпонентных антикоррозионных материалов с отличными декоративными и защитными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для долговременной защиты от коррозии металлических поверхностей в различных отраслях промышленности и строительства.

Модификации:

PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ)

Быстросохнущая антикоррозионная глянцевая грунт-эмаль.

PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ)

Быстросохнущая антикоррозионная матовая грунт-эмаль.

PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)

Быстросохнущая антикоррозионная глянцевая покрывная эмаль.

PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ)

Быстросохнущая антикоррозионная матовая покрывная эмаль.

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)

Быстросохнущая грунтовка с фосфатом цинка.

PRIM ANTICOR



Семейство антикоррозионных однокомпонентных материалов на водной основе с высокими защитными и декоративными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей в различных отраслях промышленности и строительства

Модификации:

[PRIM ANTICOR W Multicoat PN \(ПРИМ АНТИКОР W\)](#)

Матовая толстослойная грунт-эмаль универсального применения.

[PRIM ANTICOR W Multicoat DD](#)

Матовая быстросохнущая грунт-эмаль, рекомендуемая для нанесения методом облива.

[PRIM ANTICOR W Multicoat DN \(ПРИМ АНТИКОР W ДВ\)](#)

Матовая быстросохнущая тонкослойная грунт-эмаль.

[PRIM ANTICOR W Primer MS \(ПРИМ АНТИКОР W Праймер\)](#)

Грунтовка для металлических поверхностей.

[PRIM ANTICOR W Primer BS \(ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон\)](#)

Грунтовка для бетонных и железобетонных поверхностей.

[PRIM ANTICOR W Coat PN \(ПРИМ АНТИКОР W Декор\)](#)

Быстросохнущая матовая эмаль.

[PRIM ANTICOR W IL \(ПРИМ АНТИКОР W ВН\)](#)

Материал, применяемый в качестве промежуточного слоя в многослойных системах покрытий.

PRIM BARRIER



Семейство антикоррозионных однокомпонентных материалов на водной и органической основах с вибродемпфирующими, шумоизоляционными, антигравийными и другими специальными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для применения в различных отраслях промышленности.

Модификации:

PRIM BARRIER W FR

Шумо- и виброизоляционный материал на водной основе. Не поддерживает горение. Взрывобезопасен.

PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP)

Шумо- и виброизоляционный материал на водной основе с высокими антигравийными свойствами. Позволяет получить однослойное покрытие толщиной до 2000 мкм.

PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT)

Шумо- и виброизоляционный материал на водной основе с высокими антигравийными свойствами. Позволяет получить однослойное покрытие толщиной до 250 мкм.

PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W)

Шумо- и виброизоляционный материал на водной основе с высокими антигравийными свойствами. Одобрен ВНИИЖТ.

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)

Антигравийный материал на водной основе.

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ)

Антигравийный материал на органической основе. При нанесении образует гладкое покрытие черного цвета.

PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ TM)

Антигравийный материал на органической основе. При нанесении образует гладкое покрытие серого цвета.

PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ TMA)

Антигравийный материал на органической основе. При нанесении образует структурированное покрытие серого цвета.

PRIM ML



Семейство антикоррозионных однокомпонентных материалов на органической основе с высокими защитными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций и скрытых полостей, а также могут применяться в качестве консерванта при транспортировке и хранении металлических изделий.

Модификации:

PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ)

Материал для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций и скрытых полостей.

PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ)

Материал для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций и скрытых полостей.
Консервационный материал.

PRIM ML PN (ПРИМ МЛ)

Материал для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций и скрытых полостей.
Консервационный материал.

PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ)

Консервационный материал.

PRIM BODY



Семейство антикоррозионных однокомпонентных материалов мастичного типа на органической основе с высокими антигравийными и шумоизоляционными свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для применения в различных отраслях промышленности и строительства.

Модификации:

PRIM BODY AM

Антикоррозионный антигравийный материал с высокими шумоизоляционными свойствами.

PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ)

Антикоррозионный антигравийный материал с высокими шумоизоляционными свойствами. Одобрен ВНИИЖТ.

PRIM BODY AZ

Консервационный материал

PRIM IZOTERM



Семейство антикоррозионных материалов с теплоизолирующими и термостойкими свойствами. Материалы данного семейства рекомендуются для применения в различных отраслях строительства и промышленности.

Модификации:

PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W)

Теплоизолирующий материал на водной основе.

PRIM D/R



Семейство органических растворителей. Материалы данного семейства рекомендуются для изготовления и разбавления лакокрасочных материалов, для промывки окрасочного оборудования после использования, а также для обезжиривания металлических, минеральных и других поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

Модификации:

PRIM D 01

Экологически безопасный алифатический уайт-спирит, без запаха, не содержащий ароматических углеводородов.

PRIM D 16

Уайт-спирит высокой степени очистки.

PRIM D 18

Классический уайт-спирит.

PRIM R 02 (ПРИМ КС)

Смесевой органический растворитель для лакокрасочных материалов.

PRIM R 03

Смесевой органический растворитель для лакокрасочных материалов.

PRIM R 04 (ПРИМ УР)

Смесевой органический растворитель для лакокрасочных материалов.

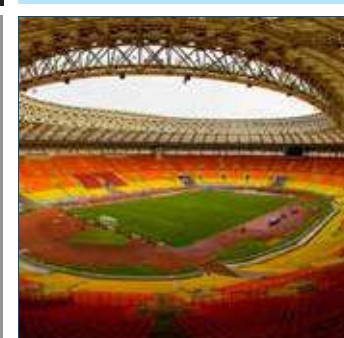
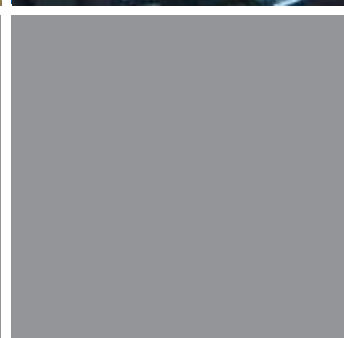
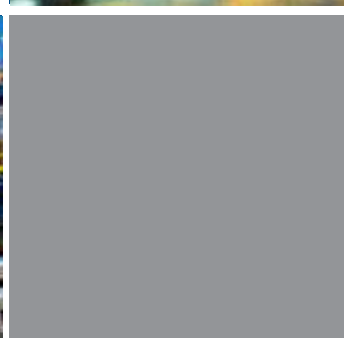
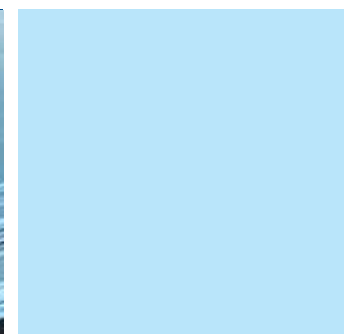
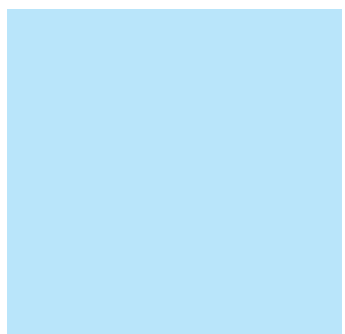
PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)

Смесевой органический растворитель для лакокрасочных материалов.

PRIM R 06

Органический растворитель для обезжиривания различных поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

Описания промышленных материалов PRIM



PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор) – однокомпонентная быстросохнущая эмаль на водной основе, предназначенная для финишного защитно-декоративного покрытия металлических, железобетонных и других конструкций, подвергающихся климатическим воздействиям.

PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор) в комплексе с материалами семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W) позволяет получить универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Обладает следующими свойствами:

- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- устойчив к воздействию плесневых грибов (грибостоек);
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен;
- широкая цветовая гамма;
- идеально подходит для ремонта старых лакокрасочных покрытий.

Высококачественное матовое покрытие на основе материала PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор) отличается высокой устойчивостью к УФ- излучению, обладает повышенной устойчивостью к действию атмосферных осадков, воды, масел, моющих средств и выдерживает перепады температур от минус 60°C до плюс 120°C.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR (ПРИМ АНТИКОР) суммарной толщиной не менее 240 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер), PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон), PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН).
Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Тщательное перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методом безвоздушного, пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
80	170	215

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, мин, не более	40	-
До степени 3, час, не более	1	0,5
Межслойная сушка, мин, не менее	1	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)	1	80	80
Промежуточный	PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)	1	80	80
Финишный	PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)	1	80	80
Итого		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)	1	80	80
Финишный	PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)	1	80	80
Итого		2		160

Для бетонных и железобетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Промежуточный	PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)	1	80	80
Финишный	PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)	1	80	80
Итого		3		185

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Финишный	PRIM ANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)	1	80	80
Итого		2		105

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН) – защитный антикоррозионный материал на водной основе, предназначенный для получения комплексных систем покрытий, обладающих высокими антикоррозионными и декоративными свойствами.

PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН) используется в качестве промежуточного слоя в многослойных системах покрытий на основе материалов семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W).

PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН) в комплексе с материалами семейства ПРИМ АНТИКОР W позволяет получить универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН) не токсичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Покрытия на основе материалов семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W) отличаются устойчивостью к УФ-излучению, обладают повышенной устойчивостью к действию атмосферных осадков, воды, масел.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR (ПРИМ АНТИКОР) суммарной толщиной 240 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН) составляет от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое
Блеск	Матовый
Цвет	Светло-серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	57
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие: PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер), PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон).
Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении: Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		80	160

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
На отлип, мин, не более		40	10
До степени 3, час, не более		2	0,5
Межслойная сушка, час, не менее		2	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки		5	1

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)	1	80	80
Промежуточный	PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)	1	80	80
Финишный	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1	80	80
Итого		3		240

Для бетонных и железобетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Промежуточный	PRIM ANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)	1	80	80
Финишный	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1	80	80
Итого		3		185

PRIM ANTICOR W Multicoat DD

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Multicoat DD – матовая быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на водной основе, предназначенная для получения самостоятельных покрытий с высокими антикоррозионными и декоративными свойствами. Рекомендуется для механизированных и автоматизированных процессов окрашивания изделий из черных и цветных металлов в железнодорожном и автомобильном транспорте, сельскохозяйственном машиностроении, приборостроении, судостроении, энергетике и других отраслях промышленности и строительства.

PRIM ANTICOR W Multicoat DD обладает следующими свойствами:

- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- атмосферостоек;
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Покрытие на основе материалов PRIM ANTICOR W Multicoat DD отличается устойчивостью к УФ-излучению, обладает повышенной устойчивостью к действию атмосферных осадков, воды, масел.

PRIM ANTICOR W Multicoat DD позволяет получать универсальные покрытия для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы, а также в районах с сухим и влажным тропическим климатом.

Покрытие на основе материала PRIM ANTICOR W Multicoat DD толщиной 60 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 10 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM ANTICOR W Multicoat DD составляет от минус 60 °С до плюс 120 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	NCS S 2070-Y70R, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	53
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые и цинковые поверхности.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Условия при нанесении:

При нанесении материала и формировании покрытия температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала не должна быть ниже плюс 10°C и выше плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/сек, окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методом пневматического распыления, окунаем, обливом, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	150	205
70	175	235
80	200	270

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной сухого слоя 60 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	-	-
До степени 3, мин, не более	60	15
Межслойная сушка, мин, не менее	60	15
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	1

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы - по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM ANTICOR W Multicoat DD	1	60-80	60-80
Итого		1		60-80

PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) – защитный декоративный материал на водной основе, предназначенный для получения покрытий, обладающих высокими антикоррозионными и декоративными свойствами. Используется для защиты изделий из черных и цветных металлов в железнодорожном и автомобильном транспорте, приборостроении, судостроении, энергетике и других отраслях промышленности и строительства.

PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) используется как самостоятельное покрытие, не требующее предварительного грунтования.

PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) позволяет получить универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы, а также в районах с сухим и влажным тропическим климатом.

PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) обладает следующими свойствами:

- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- атмосферостоек;
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Покрытие на основе материалов PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) отличается устойчивостью к УФ-излучению, обладает повышенной устойчивостью к действию атмосферных осадков, воды, масел.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR (ПРИМ АНТИКОР) суммарной толщиной 60 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 5 лет, в районах с сухим и влажным тропическим климатом - не менее 3 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM ANTICOR W Multicoat DN (ПРИМ АНТИКОР W ДВ) составляет от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое
Блеск	Матовый
Цвет	RAL 7033, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ материала, % не менее	55
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Поверхности на основе стали

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые, цинковые поверхности

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Условия при нанесении:

При нанесении материала и формировании покрытия температура окружающего воздуха и материала не должна быть ниже плюс 10°C и выше плюс 30°C. Температура окрашиваемой поверхности не должна быть ниже плюс 10°C и выше плюс 70°C Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала:

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
30	70	90
60	145	180

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 30 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, мин, не более	15	-
До степени 3, мин, не более	60	15
Межслойная сушка, мин, не менее	60	15
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIMANTICOR WMulticoatDN (ПРИМАНТИКОР W ДВ)	2	30	60
Итого		2		60

PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W) – матовая толстослойная грунт-эмаль на водной основе, предназначенная для получения покрытий, обладающих высокими антикоррозионными и декоративными свойствами. Используется для защиты металлических, железобетонных конструкций и сооружений, в железнодорожном и автомобильном транспорте, приборостроении, судостроении, энергетике и других отраслях промышленности и строительства.

PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W) в комплексе с материалами семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W) позволяет получить универсальные системы покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкие к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Рекомендуется для использования в различных отраслях строительства и промышленности.

Обладает следующими свойствами:

- высокой адгезией к металлическим и минеральным подложкам, текстолитовым поверхностям;
- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- устойчив к воздействию влаги, масел и бензина;
- атмосферостоек;
- устойчив к воздействию плесневых грибов (грибостоек);
- устойчив к воздействию УФ;
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Высококачественное матовое покрытие на основе материала PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W) отличается высокой устойчивостью к УФ-излучению, обладает повышенной устойчивостью к действию атмосферных осадков, воды, масел, моющих средств и выдерживает перепады температур от минус 60°C до плюс 120°C.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W) суммарной толщиной не менее 180 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое
Блеск	Матовый
Цвет	RAL 7039, 7040, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	57
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности.

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые и цинковые поверхности.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности.

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонные поверхности.

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материал PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМАНТИКОР W Праймер). Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При нанесении материала и формировании покрытия температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала не должна быть ниже плюс 10°C и выше плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Температура металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/сек, окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	230	280
150	290	350
180	350	415

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 250 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	4	2	1	0,5	-
До степени 3, час, не более	8	6	4	2	1
Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	1
Полный набор физико-механических свойств, сутки	14	10	7	3	1

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейства PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1-2	120	120-240
Итого		2-3		180-300

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1	150-180	150-180
Итого		1		150-180

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон) – антикоррозионная грунтовка на водной основе. Используется для грунтования и пропитки бетонных, железобетонных, минеральных и деревянных поверхностей.

PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон) обладает следующими свойствами:

- высокой адгезией к минеральным подложкам, текстолитовым поверхностям;
- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- атмосферостоек;
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR (ПРИМ АНТИКОР) суммарной толщиной 180 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон) составляет от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений
Цвет	Бесцветный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров. Бетон должен быть выдержан перед защитой не менее 28 суток после укладки.

Условия при нанесении:

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C.
Относительная влажность не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
25	115	115

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 25 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°С
На отлип, час, не более	1
Время перекрывания, час, не менее	1
До степени 3, час, не более	5

Время практического высыхания зависит от пористости бетона, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для бетонных и железобетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Финишный	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1-2	120	120-240
Итого		2-3		145-265

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIMANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Промежуточный	PRIMANTICOR W IL (ПРИМ АНТИКОР W ВН)	1	80	80
Финишный	PRIMANTICOR W Multicoat PN (ПРИМАНТИКОР W)	1	80	80
Итого		3		185

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIMANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон)	1	25	25
Финишный	PRIMANTICOR W Coat PN (ПРИМ АНТИКОР W Декор)	1	80	80
Итого		2		105

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)

Описание, назначение и область применения

PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер) – антикоррозионная грунтовка на водной основе. Используется для грунтования металлических, минеральных и деревянных поверхностей в качестве грунтовочного или межоперационного слоя под последующие лакокрасочные покрытия.

PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер) обладает следующими свойствами:

- высокой адгезией к минеральным подложкам, текстолитовым поверхностям;
- совместим с большинством лакокрасочных покрытий;
- атмосферостоек;
- не токсичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Многослойное покрытие на основе материалов семейства PRIM ANTICOR (ПРИМ АНТИКОР) суммарной толщиной более 240 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер) составляет от минус 60°C до плюс 120 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое
Блеск	Матовый
Цвет	Светло - серый, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые и цинковые поверхности.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонные поверхности

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении:

При нанесении материала и формировании покрытия температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала не должна быть ниже плюс 5°C и выше плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Температура металлической поверхности должна быть на 3 °C выше точки росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/сек, окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами безвоздушного распыления, кистью и валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	135	170
80	180	225

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 60 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	0.5	—
До степени 3, час, не более	2	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейства PRIM ANTICOR W (ПРИМ АНТИКОР W). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий**Для металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W)	1-2	120	120-240
Итого		2-3		180-300

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W) - антикоррозионный материал на водной основе с вибродемпфирующими и шумоизоляционными свойствами, представляющий собой стабильную композицию водных акриловых дисперсий, многофункциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых технологических добавок.

Материал PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W) обладает следующими свойствами:

- устойчивостью к воздействию влаги, масел и бензина;
- высокой стойкостью к абразивному износу;
- высокой адгезией к незагрунтованным металлическим и минеральным подложкам;
- совместимостью с большинством ЛКП;
- устойчивостью к перепаду температур от минус 60°C до плюс 100°C;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкостью).

Материал PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W) предназначен для защиты от коррозии, шума и вибрации внутренних поверхностей кузовов железнодорожного подвижного состава, а также других машин, механизмов и металлоконструкций.

Срок службы покрытия на основе материала PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W) не менее 18 лет.

Технические характеристики

Внешний вид материала	Густой, однородный, без посторонних включений, не расслаивающийся тиксотропный состав
Внешний вид покрытия	Однородное, эластичное, от темно-серого до чёрного цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65±3
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие: PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС), PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер).
Другие материалы - по запросу.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	1000	1538	1615
	2000	3077	3231

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), квалификации персонала, погодных условий (ветер) цвета материала, и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания покрытия при толщине сухого слоя 1000 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
	До степени 3, час, не более	24	4

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Очистка оборудования и инструмента: После окончания работ промыть водой, а затем органическим растворителем.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и шумоизоляционной защиты на железнодорожном транспорте.

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM BARRIER W RW (ПРИМ БАРЬЕР W)	2	1000	2000
Итого		2		2000

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ) – антигравийный защитный материал, представляющий собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в лаке на основе сополимера винилхлорида, обладающий следующими свойствами:

- отличной устойчивостью к воздействию воды, масла, влаги, бензина и дизельного топлива;
- прекрасной устойчивостью к атмосферным воздействиям;
- высокой стойкостью к абразивному износу;
- повышенными шумоизоляционными свойствами.

PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ) предназначен для защиты нижней части кузова автобусов, автомобилей и других транспортных средств от коррозии, абразивного воздействия гравия, щебня, песка.

PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ) может использоваться как самостоятельное покрытие, так совместно с различными грунтовками.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ) от минус 60 °С до плюс 120 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, гладкое
Цвет	Серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Рекомендуемое предварительное покрытие:	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер). Другие материалы – по запросу.
Условия при нанесении:	Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Относительная влажность не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.
Подготовка материала:	Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.
Рекомендации по нанесению:	Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
	120	270	289
	130	290	310
	140	310	332
	150	335	358

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 120 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°С	+60°С
	На отлип, час, не более	0,5	0,1
	До степени 3, час, не более	2	0,5
	Полный набор физико-механических свойств, сутки	3	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя:	Этот же материал. Другие материалы – по запросу.
-----------------------------------	--

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM BARRIER AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМ)	1	120	120
Итого		2		180

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) - антигравийный защитный материал, представляющий собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в лаке на основе сополимера винилхлорида и винилацетата.

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) предназначен для защиты различных металлических конструкций автомобилей и других транспортных средств, в том числе подвесок, осей, мостов автомобилей, от коррозии и абразивного воздействия гравия, щебня, песка.

Покрытие на основе PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту и обладает следующими свойствами:

- устойчивость к воздействию воды, масла, влаги, бензина и дизельного топлива;
- устойчивость к атмосферным воздействиям;
- высокая устойчивость к сколам и абразивному износу.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное
Блеск	Матовый
Цвет	Чёрный, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	43
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Условия при нанесении:

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 10 °С до плюс 30 °С. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3 °С точку росы.

Подготовка материала: Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Способ нанесения: Пневматическое распыление.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		100	230

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 100 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
	На отлип, мин, не более		20
До степени 3, мин, не более		60	20
Межслойная сушка, мин, не менее		60	20
Полный набор физико-механических свойств, сутки		4	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ)	1	100	100
Итого		1		100

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА) - антигравийный защитный материал, представляющий собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в лаке на основе сополимера винилхлорида.

PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА) предназначен для защиты отдельных участков (бампер, фартук, пороги и др.) автобусов, автомобилей и других транспортных средств от коррозии, абразивного воздействия гравия, щебня, песка. Покрытие на основе PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА) обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту и обладает следующими свойствами:

- устойчивость к воздействию воды, масла, влаги, бензина и дизельного топлива;
- устойчивость к атмосферным воздействиям;
- стойкость к абразивному износу.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, структурированное
Цвет	Серый, белый, черный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Условия при нанесении:

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Способ нанесения:

Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
150	430	515
200	570	685

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 200 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	0,5	-
До степени 3, час, не более	2	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки	3	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий**Для металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER AS (ПРИМ АНТИГРАВИЙ ТМА)	1	200	200
Итого		1		200

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Внимание!!! Не наносить на тормозные колодки и диски, а также на выхлопные трубопроводы.

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) – защитный материал на водной основе, представляющий собой стабильную композицию водных акриловых дисперсий, антикоррозионных пигментов, функциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых технологических добавок.

Материал обладает следующими свойствами:

- высокой адгезией к окрашенным металлическим подложкам;
- устойчивостью к воздействию масла, влаги, бензина;
- устойчивостью к воздействию атмосферы;
- совместимостью с материалами на битумной основе;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкость);
- абразивоустойчивостью;
- нетоксичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Материал предназначен для защиты отдельных участков и узлов ж/д вагонов, подвижного состава, автомобилей, автобусов, других транспортных средств (бампер, фартук, пороги, кромки крыльев и пр.) от коррозии, воздействия гравия, щебня, песка и воды при промышленном производстве и ремонте, а также на станциях технического обслуживания. Современный, экологически безопасный материал, незаменим при промышленном производстве и ремонте в малообъемных пространствах (тамбурах, отсеках, вагонах, кузовах).

Срок службы покрытия на основе материала PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) не менее 8 лет.

Температурный интервал эксплуатации покрытия от минус 60°C до плюс 80°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное, гладкое или структурированное
Цвет	Белый, серый, черный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	62
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балла).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС),
PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер).

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении: Температура окружающей среды от плюс 10°C до плюс 30°C, материала от плюс 10°C до плюс 35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Подготовка материала: Перед применением материал перемешать. Длительного перемешивания не требуется.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	200	345	380
	250	430	475

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 200 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+65°C
	До степени 3, час, не более	2	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7	1	

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя: PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W), PRIM ANTICOR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W), материалы семейств PRIM KONTRACOR (ПРИМ КОНТРАКОР), PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА).

Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для загрунтованных и окрашенных металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого		1		250

Для незагрунтованных металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого		2		310

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого		2		270

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER W FR

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W FR – антикоррозионный защитный материал на водной основе.

Материал PRIM BARRIER W FR обладает следующими особенностями:

- отличными вибродемпфирующими и шумоизоляционными свойствами;
- устойчивостью к воздействию влаги, масел и бензина;
- высокой стойкостью к абразивному износу;
- высокой адгезией к незагрунтованным металлическим и минеральным подложкам;
- совместимостью с большинством лакокрасочных покрытий;
- устойчивостью к перепаду температур от минус 60°C до плюс 100°C;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкостью);
- трудногорюч, не поддерживает горение;
- нетоксичен, взрывобезопасен.

Материал PRIM BARRIER W FR предназначен для защиты от коррозии, шума и вибрации внутренних поверхностей металлических кузовов автомобилей и железнодорожного транспорта, а также других механизмов и конструкций.

Прогнозируемый срок службы покрытия на основе материала PRIM BARRIER W FR не менее 18 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, гладкое, без посторонних включений
Цвет	Темно-серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более (по ASTM D 3359)	5A

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1)

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон), PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС), PRIM PLATINA Primer ZR, PRIM ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер), PRIM ANTICOR W Primer BS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер Бетон).

Условия при нанесении:

При нанесении материала и формировании покрытия температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Тщательное перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
600	1110	1332
800	1470	1764
1000	1835	2200

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 1000 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
До степени 3, час, не более	24
Межслойная сушка, час, не менее	24
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Рекомендуемые системы покрытий**Для металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER W FR	2	1000	2000
Итого		2		2000

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) - антикоррозионный материал на водной основе с вибродемпфирующими и шумоизоляционными свойствами. Представляет собой стабильную композицию водных стирольно-акриловых дисперсий, многофункциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых технологических добавок.

Материал PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) обладает следующими свойствами:

- устойчивостью к воздействию влаги, масел и бензина;
- стойкостью к абразивному износу;
- высокой адгезией к незагрунтованным металлическим подложкам;
- совместимостью с большинством ЛКП;
- устойчивостью к перепаду температур от минус 60°C до плюс 100°C;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкостью).

Материал PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) предназначен для защиты от коррозии, шума и вибрации днища, наружных и внутренних поверхностей вагонов трамваев, а так же металлических поверхностей судов, лифтов, эскалаторов, поддонов, раковин и других конструкций.

Срок службы покрытий на основе материалов семейства PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W) не менее 20 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, гладкое
Цвет	Черный
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	60

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Для улучшения адгезии рекомендуется механическая зачистка для придания шероховатости поверхности и предварительное грунтование.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 10°C до плюс 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	950	1900	2100
	1200	2400	2600
	1800	3600	3800
	2000	4000	4200

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 1000 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
	До степени 1, час, не более	12	1
До степени 3, час, не более	24	2	

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM BARRIER W (ПРИМ БАРЬЕР W). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и антигравийной защиты металлических конструкций

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP)	1	2000	2000
Итого		1		2000*

* Для обеспечения качественной шумоизоляционной защиты суммарная толщина сухого слоя готового покрытия должна быть в 2 раза больше толщины металлической подложки.

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT) - антикоррозионный материал на водной основе с высокими антигравийными свойствами. Представляет собой стабильную композицию водных стирольно-акриловых дисперсий, многофункциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых технологических добавок.

Покрытие PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT) обладает следующими свойствами:

- устойчивостью к воздействию влаги, масел и бензина;
- стойкостью к абразивному износу;
- высокой адгезией к незагрунтованным металлическим подложкам;
- совместимостью с большинством ЛКП;
- отличные вибродемпфирующие и шумоизоляционные свойства;
- устойчивостью к перепаду температур от минус 60°C до плюс 100°C;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкостью).

Материал PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT) предназначен для защиты от коррозии, шума и вибрации чистых, загрунтованных и ранее окрашенных металлических, деревянных и минеральных конструкций различного назначения, в том числе днища, наружных и внутренних поверхностей кузовов автомобильного транспорта.

Срок службы покрытий на основе материалов семейства PRIM BARRIER W (ПРИМ БАРЬЕР W) не менее 20 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, гладкое
Цвет	Черный
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	55

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Деревянные поверхности, фанера

Для улучшения адгезии рекомендуется механическая зачистка для придания шероховатости поверхности и предварительное грунтование.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 10°C до плюс 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	150	300	320
	200	400	420
	250	500	550

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 200 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
	До степени 1, час, не более	1	0,2
До степени 3, час, не более	1,5	0,5	

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM BARRIER W (ПРИМ БАРЬЕР W). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и антигравийной защиты металлических конструкций

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM BARRIER W ST (ПРИМ БАРЬЕР W AT)	1	200	200
Итого		1		200*

*Для обеспечения качественной шумоизоляционной защиты суммарная толщина сухого слоя готового покрытия должна быть в 2 раза больше толщины металлической подложки.

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BODY AM

Описание, назначение и область применения

PRIM BODY AM – антикоррозионный антигравийный материал, представляющий собой смесь природных и синтетических пленкообразователей, наполнителей, ингибиторов коррозии, органических растворителей и функциональных добавок, обладающий следующими свойствами:

- отличной шумоизоляцией;
- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход.

Материал PRIM BODY AM предназначен для долговременной защиты открытых полостей днищ кузовов автобусов, грузовиков, различных марок легковых автомобилей, и других транспортных средств от коррозии, абразивного износа, обеспечивает дополнительную шумоизоляцию кузова автомобиля.

Покрытие на основе материала PRIM BODY AM сохраняет защитные свойства не менее 16 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM BODY AM составляет от минус 60°C до плюс 60°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, эластичное
Цвет	Черный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методом безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		500	1100

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания при толщине сухого слоя 500 мкм:	Степень высыхания	Температура
		+20°C
Формирование полутвердого эластичного покрытия, час, не более		24

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и антигравийной защиты металлических конструкций

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BODY AM	1	500	500
Итого		1		500

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ)

Описание, назначение и область применения

PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ) – тиксотропный, пенетрирующий защитный материал, представляющий собой суспензию модифицированного синтетическими смолами битума в органическом растворителе, содержащую пакет присадок, в том числе и ингибиторы коррозии, функциональные добавки, антикоррозионные пигменты и наполнители.

Материал PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ) обладает следующими свойствами:

- отличной шумоизоляцией;
- устойчивостью к атмосферному воздействию;
- грибостойкостью.

Материал PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ) предназначен для защиты от коррозии водопропускных труб, внутренних поверхностей кузовов и днищ подвижного ж/д состава, автомобилей, автобусов, грузовиков, троллейбусов, трамваев, трейлеров, контейнеров при их производстве, а также при проведении ремонтных работ.

Срок службы покрытия на основе материала PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ) не менее 25 лет для внутренних поверхностей и не менее 16 лет на открытом воздухе.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, твердо-упругое, эластичное
Цвет	Черный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную или электроинструментами (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее St2).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха и поверхности при нанесении материала PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ) должна быть от плюс 5°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 15 °C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Подготовка материала: Материал готов к применению. Разбавление, как правило, не требуется.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методом безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
		250	400
	300	480	460
	350	560	560
	550	880	830
	650	1040	1000

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 250 мкм:	Степень высыхания	Температура				
		0°C	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Формирование полутвердого эластичного покрытия, час, не более		36	32	28	24	18

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM BODY (ПРИМ БОДИ). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и антигравийной защиты металлических конструкций

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM BODY PN (ПРИМ БОДИ)	1	250	250
Итого		1		250

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM BODY AZ

Описание, назначение и область применения

PRIM BODY AZ – состав плёнообразующий ингибированный нефтяной.

Материал PRIM BODY AZ обладает следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Покрытие на основе состава PRIM BODY AZ предназначено для защиты от коррозии металлорежущих станков, кузнечно-прессового оборудования, штампов, элементов легковых и грузовых автомобилей, объектов сельскохозяйственной техники и в качестве дополнительного антикоррозийного подслоя по свинцовой кабельной оболочке перед наложением на неё защитных покровов ленточного и шлангового типов.

Температурный режим эксплуатации покрытия на основе материала PRIM BODY AZ составляет от минус 40°C до плюс 85°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Равномерная, полутвёрдая плёнка с небольшим отливом
Цвет	От тёмно-коричневого до чёрного
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами(в соответствии со стандартом ИСО 8501- 1 до степени не менее St2).

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Состав не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого состава от плюс 18°C до плюс 25°C. Относительная влажность не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы проводить не рекомендуется.

Подготовка материала: Перед применением состав тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методом окунания.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
		50	140

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия 50 мкм:	Степень высыхания	Температура
		+20°C
Время высыхания на отлип, час, не более		24
Полный набор физико-механических свойств, сутки		7

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же состав. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIMBODY AZ	1	50	50
Итого:		1		50

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM D 01

Описание, назначение и область применения

PRIM D 01 - экологически безопасный алифатический уайт-спирит, без запаха, не содержащий ароматических углеводородов.

PRIM D 01 предназначен:

- для изготовления и разбавления лакокрасочных материалов;
- для промывки окрасочного оборудования после использования;
- для обезжиривания металлических, минеральных и других поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

PRIM D 01 применяется в различных отраслях промышленности и строительства.

Технические характеристики

Внешний вид	прозрачная жидкость без запаха
Плотность при температуре (20±0,5)°С, г/см ³ , не более	0,775
Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	0,1
Содержание водорастворимых щелочей и кислот	отсутствуют
Содержание механических примесей и воды	отсутствуют

PRIM D 16

Описание, назначение и область применения

PRIM D 16 - уайт-спирит высокой степени очистки.

PRIM D 16 предназначен:

- для изготовления и разбавления лакокрасочных материалов;
- для промывки окрасочного оборудования после использования;
- для обезжиривания металлических, минеральных и других поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

PRIM D 16 применяется в различных отраслях промышленности и строительства.

Технические характеристики

Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Плотность при температуре (20±0,5)°С, г/см ³ , не более	0,790
Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	25
Содержание водорастворимых щелочей и кислот	отсутствуют
Содержание механических примесей и воды	отсутствуют

PRIM D 18

Описание, назначение и область применения

PRIM D 18 - классический уайт-спирит.

PRIM D 18 предназначен:

- для изготовления и разбавления лакокрасочных материалов;
- для промывки окрасочного оборудования после использования.

PRIM D 18 применяется в различных отраслях промышленности и строительства.

Технические характеристики

Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Плотность при температуре (20±0,5)°С, г/см ³ , не более	0,800
Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	18
Содержание водорастворимых щелочей и кислот	отсутствуют
Содержание механических примесей и воды	отсутствуют

PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W)

Описание, назначение и область применения

PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W) – антикоррозионный, теплоизолирующий материал на основе водных дисперсий синтетических полимеров наполненных вакуумированными и стеклянными синтетическими микросферами, ингибиторами коррозии и целевыми технологическими компонентами.

Покрытие на основе материала PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W) предназначено для теплоизоляции и антикоррозионной защиты металлических, бетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей внутри и снаружи зданий и сооружений всех типов, трубопроводов тепловых сетей, нефти и газопроводов, воздухопроводов систем вентиляции и кондиционирования, промышленного оборудования и резервуаров.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W) от минус 40°C до плюс 150°C, в пиковом режиме – кратковременно до плюс 210°C.

Технические характеристики

Внешний вид покрытия	Эластичное, однородное
Блеск	Матовый
Цвет	Серо-белый

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную или электроинструментами (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее St2).

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности. При необходимости можно применять в качестве грунтовок материалы PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС), PRIN ANTICOR W Primer MS (ПРИМ АНТИКОР W Праймер). Другие материалы – по запросу.

Условия при нанесении:

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от плюс 10°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Перед применением основу материала тщательно перемешать механизированным способом до однородной консистенции.

Рекомендации по нанесению: Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
		500	795

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 500 мкм:	Степень высыхания	Температура
		+20°C
	До степени 3, час, не более	4
	Межслойная сушка, час, не менее	12
	Полный набор физико-механических свойств, час	120

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Очистка оборудования и инструмента: После окончания работ инструменты и оборудование необходимо промыть теплой водой.

Рекомендуемые системы покрытий

Для незагрунтованных механических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Теплоизолирующий	PRIM IZOTERM W HN (ПРИМ ИЗОТЕРМ W)	4	500	2000
Итого		4		2000

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)

Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС) – антикоррозионная глянцевая быстросохнущая однокомпонентная покрывная эмаль.

Обладает следующими свойствами:

- ускоренная сушка;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов;
- повышенные хим-, водо-, атмосферостойкость;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

В комплексе с грунтовкой PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) является универсальной системой покрытий, стойкой к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Рекомендуется для использования в различных отраслях строительства (промышленные металлоконструкции, трубы, столбы уличного освещения, опоры, мачты, стены, ограждения, крыши и т.д.) и промышленности (вагоностроение, машиностроение, приборостроение и т.д.).

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС) от минус 50°C до плюс 60°C.

Покрытие на основе 2-х слоев материала PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС) суммарной толщиной 70 мкм, нанесённое на загрунтованную поверхность сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 17 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное без посторонних включений.
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия.

Загрунтованные поверхности

Убедиться в совместимости материала с грунтовкой. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС).
Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, струйным обливом, а так же кистью или валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
20	44	53
25	55	66
35	77	93
40	88	106
50	110	133

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 35 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+65°C
До степени 3, час, не более	6	0,5
Межслойная сушка, час, не менее	6	—
Полный набор физико-механических свойств, сутки	2	—

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий**Для незагрунтованных металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)	1-2	35	35-70
Итого		2-3		55-90

Для загрунтованных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)	1-2	35	35-70
Итого		1-2		35-70

Для ранее окрашенных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)	1-2	35	35-70
Итого		1-2		35-70

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ)

Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ) – антикоррозионная матовая быстросохнущая однокомпонентная покрывная эмаль.

Обладает следующими свойствами:

- ускоренная сушка;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов;
- повышенные хим-, водо-, атмосферостойкость;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

В комплексе с грунтовкой PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) является универсальной системой покрытий, стойкой к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Рекомендуется для использования в различных отраслях строительства (промышленные металлоконструкции, трубы, столбы уличного освещения, опоры, мачты, стены, ограждения, крыши и т.д.) и промышленности (вагоностроение, машиностроение, приборостроение и т.д.).

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ) от минус 50°C до плюс 60°C.

Покрытие на основе 2-х слоев материала PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ) суммарной толщиной 70 мкм, нанесенное на загрунтованную поверхность сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 17 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное без посторонних включений.
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия.

Загрунтованные поверхности

Убедиться в совместимости материала с грунтовкой. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ,

Рекомендуемое предварительное покрытие: Материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС). Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, струйным обливом, а так же кистью или валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
		20	43
	25	54	65
	35	76	91
	40	87	104
	50	109	130

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 35 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
До степени 3, час, не более		6	0,5
Межслойная сушка, час, не менее		6	—
Полный набор физико-механических свойств, сутки		2	—

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий**Для незагрунтованных металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ)	1-2	35	35-70
Итого		2-3		55-90

Для загрунтованных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ)	1-2	35	35-70
Итого		1-2		35-70

Для ранее окрашенных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FM (ПРИМ КОНТРАКОР БСМ)	1-2	35	35-70
Итого		1-2		35-70

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ)

Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Multicoat F D (ПРИМ КОНТРАКОР СТ) - антикоррозионная глянцевая быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль с фосфатом цинка в качестве противокоррозионной добавки.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- нанесение без предварительного грунтования поверхности;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- повышенные хим-, водо-, атмосферостойкость;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

Грунт-эмаль, предназначенная для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергающихся климатическим воздействиям, рекомендована для использования в различных отраслях строительства и промышленности.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ) от минус 50°C до плюс 60°C.

Покрытие на основе 2-х слоёв материала PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ) общей толщиной 70 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 14 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное без посторонних включений.
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:	Материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС). Совместимость с другими материалами по запросу.
Условия при нанесении:	Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.
Подготовка материала:	Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.
Рекомендации по нанесению:	Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, струйным обливом, а так же кистью или валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	20	42	49
	25	52	61
	35	73	85
	40	83	98
	50	104	122

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 35 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+65°C
	До степени 3, час, не более	6	0,5
	Межслойная сушка, час, не менее	6	—
Полный набор физико-механических свойств, сутки	2	—	

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для ранее окрашенных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM KONTRACOR Multicoat FD (ПРИМ КОНТРАКОР СТ)	2	35	70
Итого		2		70

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ)

Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ) - антикоррозионная матовая быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль с фосфатом цинка в качестве противокоррозионной добавки.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- нанесение без предварительного грунтования поверхности;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- повышенные хим-, водо-, атмосферостойкость;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

Грунт-эмаль, предназначенная для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергающихся климатическим воздействиям, рекомендована для использования в различных отраслях строительства и промышленности.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ) от минус 50°C до плюс 60°C.

Покрытие на основе 2-х слоёв материала PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ) общей толщиной 70 мкм сохраняет защитные свойства в умеренном климате не менее 14 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное без посторонних включений.
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	56
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:	Материал PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС). Совместимость с другими материалами по запросу.
Условия при нанесении:	Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.
Подготовка материала:	Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.
Рекомендации по нанесению:	Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, струйным обливом, а также кистью или валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
	20	43	52
	25	53	64
	35	75	90
	40	85	102
	50	106	128

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 35 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+65°C
	До степени 3, час, не более	6	0,5
	Межслойная сушка, час, не менее	6	—
Полный набор физико-механических свойств, сутки		2	—

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для ранее окрашенных металлических и других поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM KONTRACOR Multicoat FM (ПРИМ КОНТРАКОР СТМ)	2	35	70
Итого		2		70

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)

Описание, назначение и область применения

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) - однокомпонентная грунтовка с фосфатом цинка в качестве противокоррозионной добавки.

Особенности материала:

- высокая адгезия к подложке;
- ускоренная сушка;
- совместимость с большинством лакокрасочных материалов.

Применяется для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и огнезащитными материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии металлических конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри всех типов зданий и сооружений в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС) от -50°C до +60°C.

Комплексные системы покрытий на основе этого материала обеспечивают защиту от коррозии сроком не менее 17 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное без посторонних включений.
Блеск	Матовый
Цвет	Светло-серый, красно-коричневый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Подготовка материала:

Перед применением лакокрасочный материал тщательно перемешать.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует проводить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
15	30	40
20	40	50
25	50	60
40	80	100

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 20 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
До степени 1, час, не более	0,5
До степени 3, час, не более	2
Межслойная сушка, час, не менее	2

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейств PRIM PRIMER (ПРИМ ПРАЙМЕР), PRIM KONTRACOR (ПРИМ КОНТРАКОР), PRIM PROMCOR (ПРИМ ПРОМКОР). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM KONTRACOR Coat FD (ПРИМ КОНТРАКОР БС)	2	35	70
Итого		3		90

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)	1	150	150
Итого		2		170

В качестве грунтовки под огнезащитные материалы

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	40	40
Итого		1		40

Для межоперационной защиты металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	25	25
Итого		1		25

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ)

Описание, назначение и область применения

PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ) – защитный материал, изготовленный на основе природных и синтетических пленкообразователей, ингибиторов коррозии, функциональных добавок и наполнителей, органического растворителя.

Материал PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ) предназначен для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций в различных отраслях промышленности, а также скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов и кабин автомобилей, автобусов, грузовиков, сельскохозяйственной техники и других транспортных средств в условиях промышленного производства, при капитальном ремонте существующих покрытий. Материал отлично вытесняет воду и электролит с обрабатываемой поверхности, не воздействует на лакокрасочное покрытие и при необходимости легко удаляется. Температурный интервал эксплуатации покрытия от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид пленки	Воскообразное, равномерное, без включений и сгустков, без оголения металла
Массовая доля активного вещества (неиспаряющийся остаток) %, не менее	50

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности: Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). Допускается наличие следов влаги на поверхности металла и плотносцепленной ржавчины толщиной до 100 мкм.

Загрязненные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Условия при нанесении: Температура поверхности и самого материала PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ) при нанесении должна быть от плюс 18°C до плюс 25°C и относительной влажности не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Подготовка материала: Перед применением материал перемешать вручную или механической мешалкой.

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	60	120	108

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
окончательного
формирования
покрытия:

При температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ не более 24 часов.

Нанесение
следующего
слоя:

Этот же материал. Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для защиты скрытых полостей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML PA (ПРИМ ML АКТИВ)	1	60	60
Итого		1		60

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ)

Описание, назначение и область применения

PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ) – защитный материал с высоким содержанием активного вещества, изготовленный на основе природных и синтетических пленкообразователей, пакета присадок, ингибиторов коррозии, функциональных добавок, органического растворителя.

Материал PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ) предназначен для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций в различных отраслях промышленности; скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов и кабин автомобилей, автобусов, грузовиков, вагонов и других транспортных средств в условиях промышленного производства, при капитальном ремонте существующих покрытий, а также в качестве консерванта при транспортировке и хранении металлических изделий.

Материал PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ) обладает следующими свойствами:

- отлично вытесняет воду и раствор электролита с обрабатываемой поверхности;
- не воздействует на лакокрасочное покрытие;
- при необходимости легко удаляется.

Срок службы покрытия на основе материала PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ) не менее 16 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, воскообразное, без включений и сгустков с незначительным отливом.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Адгезия покрытия, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Условия при нанесении:	Температура поверхности и самого материала PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ) при нанесении должна быть от плюс 10°C до плюс 30°C.
Подготовка материала:	Перед применением материал следует размешать. Длительного перемешивания не требуется.
Рекомендации по нанесению:	Пневматическое или безвоздушное распыление с использованием специальных насадок для нанесения на внутренние полости, кисть, валик.

Разбавление материала:

Допускается разбавление материала уайт-спиритом PRIM D 16 не более 10% по массе.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
50	90	95

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время окончательного формирования покрытия:

При температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ не более 24 часов.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий**Для защиты скрытых полостей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ)	1	50	50
Итого		1		50

Для консервационной защиты

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML PM (ПРИМ АКТИВ)	1	50	50
Итого		1		50

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ML PN (ПРИМ МЛ)

Описание, назначение и область применения

PRIM ML PN (ПРИМ МЛ) – защитный материал, изготовленный на основе природных и синтетических пленкообразователей, ингибиторов коррозии, функциональных добавок и наполнителей, органического растворителя.

Материал PRIM ML PN (ПРИМ МЛ) предназначен для защиты от коррозии внутренних поверхностей трубчатых металлоконструкций в различных отраслях промышленности, а также скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов и кабин автомобилей, автобусов, грузовиков, сельскохозяйственной техники и других транспортных средств в условиях промышленного производства, при капитальном ремонте существующих покрытий, а также в качестве консерванта при транспортировке и хранении металлических изделий. Материал отлично вытесняет воду и электролит с обрабатываемой поверхности, не воздействует на лакокрасочное покрытие и при необходимости легко удаляется.

Срок службы покрытия на основе материала PRIM ML PN (ПРИМ МЛ) не менее 12 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, воскообразное, без посторонних включений и сгустков, с незначительным отливом.
Цвет	От светло-янтарного до коричневого цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	44

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Металлические поверхности

Тщательная очистка вручную или электроинструментами (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее St2).

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Удалить с обрабатываемой поверхности водорастворимые соли, смазочный материал, отслоившееся грунтовочное покрытие, масло и другие загрязнения; обезжирить и высушить. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала должна быть не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Подготовка материала:

Перед применением материал следует размешать. Длительного перемешивания не требуется.

Способ
нанесения:

Пневматическое или безвоздушное распыление с использованием специальных насадок для нанесения на внутренние полости, кисть, валик.

Рекомендуемая
толщина
и теоретический
расход
на однослойное
покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
80	180	160

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
окончательного
формирования
покрытия:

При температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ не более 24 часов.

Нанесение
следующего
слоя:

Этот же материал. Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для защиты скрытых полостей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML PN (ПРИМ МЛ)	1	80	80
Итого		1		80

Для консервационной защиты

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML PN (ПРИМ МЛ)	1	80	80
Итого		1		80

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ)

Описание, назначение и область применения

PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ) – защитный материал на восковой основе.

PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ) предназначен для консервации окрашенных поверхностей автомобилей, автобусов, других транспортных средств и промышленного оборудования при транспортировке морским транспортом и хранении в закрытых помещениях, под навесом или на открытых площадках. Может применяться для кратковременной консервации неокрашенных металлических изделий при транспортировке и хранении.

Покрытие на основе материала PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ) устойчиво к атмосферному воздействию окружающей среды в различных климатических зонах. Материал лакокрасочный PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ) не портит внешний вид окрашенных изделий, т.к. образует покрытие без потеков и наплывов на вертикальных и потолочных поверхностях за счет хороших тиксотропных свойств, быстрого схватывания и высыхания.

Технические характеристики

Внешний вид	Однородная жидкость
Цвет	От белого до светло-желтого
Массовая доля нелетучих веществ, % масс, не менее	20

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные и алюминиевые поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочные материалы и масло.

Окрашенные поверхности

Удалить водорастворимые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения. Убедиться в совместимости материала с лакокрасочным покрытием.

Материал лакокрасочный PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ) совместим практически со всеми лакокрасочными материалами горячей и холодной сушки.

Условия при нанесении:

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и сухой. Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала при нанесении, должна быть от плюс 5°C до плюс 30°C.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить запрещается.

Подготовка материала:

Перед применением материал следует размешать. Длительного перемешивания не требуется.

Способ нанесения:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	25	106	90
	30	128	109
	35	150	127

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ. Не рекомендуется превышать рабочую толщину покрытия, т.к. удаление воскового покрытия с окрашенных изделий потребует больше времени.

Время высыхания покрытия:

При температуре 20 ± 2°C не более 1 часа.

Удаление покрытия:

Рекомендуется удалять паром под высоким давлением или горячей водной мойкой. Для ускорения процесса удаления рекомендуется добавлять в горячую воду 5% растворителей уайт-спирит PRIM D 16 или PRIM D 18. Материал можно удалить протиркой ветошью, смоченной в уайт-спирите. При удалении материала происходит полировка лакокрасочного покрытия, за счет чего повышаются эксплуатационные свойства покрытия.

Рекомендуемые системы покрытий

Для консервационной защиты

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный слой	PRIM ML WS (ПРИМ ВУАЛЬ)	1	30	30
Итого		1		30

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) – антикоррозионный эпоксидный двухкомпонентный материал семейства PRIM PLATINA.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- нанесение в один слой с толщиной сухого слоя до 150 мкм;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость.

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) в качестве промежуточного слоя в многослойных эпоксидно-полиуретановых системах покрытий PRIM (ПРИМ) рекомендуется для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях строительства и промышленности.

Система покрытий PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) + PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) + PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) суммарной толщиной 240 мкм обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок более 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	66
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон), PRIM PLATINA Primer ZR. Совместимость с другими материалами по запросу.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ПРИМ/PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 100°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20°C
Время, час, не менее	7

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
110	180	215
130	210	250
150	240	290

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 130 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
На отлип, час, не более	2
До степени 3, час, не более	5
Межслойная сушка, час, не менее -при перекрытии материалом PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА); -при перекрытии материалом PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	2
	5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	2
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

**Нанесение
следующего
слоя:**

Материалы семейств PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) и PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН). Другие материалы – по запросу.

**Рекомендуемые системы покрытий
Для металлических поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный слой	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный слой	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat FD

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat FD – быстросохнущая эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat FD может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтами и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat FD рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических сооружений, подвергающихся воздействию:

- пресной, морской или соленой воды;
- растворов кислот, щелочей и солей.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FD обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок до 26 лет. Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FD от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	RAL 3009, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	77
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотно сцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие: Материал не требует предварительного грунтования поверхности. Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении: При комплектации отвердителем PRIM E 29 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.
 При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
 Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала: Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.
 После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat FD необходимо выдержать не менее 10 минут при температуре окружающей среды плюс 20°C. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 20 минут.

Жизнеспособность материала:	Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
	Время, час, не менее		-	1,5	-	1	-

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		400	625

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
400 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5°C	+10°C	+20°C	+40°C
На отлип, час, не более	-	-	3,5	1,5
До степени 3, час, не более	-	-	8	4
Штабелирование окрашенных изделий, час, не менее	-	-	24	
Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	5	

При применении отвердителя PRIM E32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat FD	1	400	400
Итого		1		400

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений предприятий агропромышленного комплекса:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхно-стей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Обязательно соблюдать время перекрывания покрытия PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) материалом PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) – не менее 2-х часов.

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем ПРИМ АИС температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ПРИМ/ PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:	Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
	Время, час, не менее	10	9	8	7	5	3

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		120	195
	150	240	290
	200	320	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 200:	Степень высыхания	Температура				
		+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
	На отлип, час, не более	10	4	2	1	-
	До степени 3, час, не более	36	16	12	8	1,5
	Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	0,5
	Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	2	-	-
	Полный набор физико-механических свойств, сутки	9	7	5	4	1

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро)	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat FN (ПРИМ ПЛАТИНА Агро)	1-2	60-145	60-290
Итого		2-3		120-350

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма;
- полуглянцевое покрытие с отличными декоративными свойствами.

PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) от минус 60°C до плюс 160°C, кратковременно до плюс 200°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Полуглянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности при соблюдении требуемой степени подготовки поверхности.

При необходимости, а также при невозможности достижения требуемой степени подготовки поверхности можно применять в качестве грунтовки материалы семейства ПРИМ ПЛАТИНА. Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем ПРИМ АИС температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ПРИМ /PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ) необходимо выдерживать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	20	13	11	9	7	5

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	200	230
150	240	290

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	10	4	2	1	-
До степени 3, час, не более	36	16	12	8	1,5
Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки	9	7	5	4	1

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ)	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat HS (ПРИМ ПЛАТИНА ПГ)	1-2	60-145	60-290
Итого		2-3		120-350

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений предприятий атомной промышленности:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	RAL 7040, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон.

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Обязательно соблюдать время перекрывания покрытия PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) материалом PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А) – не менее 2-х часов.

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 18 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:	Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
	Время, час, не менее	10	9	8	7	5	3

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	120	195	230
	160	260	310
	200	323	387

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 200 мкм:	Степень высыхания	Температура				
		+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
	На отлип, час, не более	8	4	2	1	-
	До степени 3, час, не более	36	24	12	8	1,5
	Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	0,5
	Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	2	-	-
	Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	5	-	-

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А)	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А)	1	120-160	120-160
Итого		2		180-220

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat NN (ПРИМ ПЛАТИНА А)	1	120-160	120-160
Итого		2		140-180

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Обязательно соблюдать время перекрытия покрытия PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) материалом PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) – не менее 2-х часов.

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем ПРИМ АИС температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ПРИМ/ PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	10	9	8	7	5	3

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	195	230
150	240	290
200	320	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	10	4	2	1	-
До степени 3, час, не более	36	16	12	8	1,5
Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	0,5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	2	-	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	9	7	5	4	1

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)	1-2	60-145	60-290
Итого		2-3		120-350

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)	1	120	120
Итого		2		140

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat FS

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat FS– антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль с фосфатом цинка.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- защищает прокорродированный и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение однослойного покрытия с толщиной сухого слоя до 300мкм ;
- повышенные водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat FS в качестве грунт - эмали рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности и строительства.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FS от минус 60°C до плюс 120°C.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat FS обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок не менее 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	67
Толщина сухого слоя однослойного покрытия, мкм, не менее	
- RAL7040, 3009	300
- остальные цвета	200
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Обязательно соблюдать время перекрытия покрытия PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) материалом PRIM PLATINA Multicoat FS – не менее 2-х часов. Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 17 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat FS необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:	Температура	+20°C
	Время, час, не менее	5

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком. Рекомендуемый метод нанесения - безвоздушное распыление.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	120	195	230
	150	240	290
	200	320	385
	300	485	582

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:	Степень высыхания	Температура	
		+20°C	+60°C
	На отлип, час, не более	3	0,4
	До степени 3, час, не более	6	0,8
	До степени 5, час, не более	8	1,5
	Межслойная сушка, час, не менее	5	1
	Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	2	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	2	

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat FS	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat FS	1-2	60-145	60-290
Итого		2-3		120-350

Для бетонных и железобетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat FS	1	120	120
Итого		2		140

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat RS

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat RS – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat RS может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat RS рекомендуется для долговременной защиты от коррозии наружных и внутренних металлических поверхностей подвижного состава железнодорожного транспорта.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat RS обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок более 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat RS от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотно сцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA Primer ZR, PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер). Обязательно соблюдать время перекрытия покрытия материалом PRIM PLATINA Multicoat RS – не менее 2-х часов.

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 34 температура окружающей среды и поверхности от плюс 5°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 15°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 15°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat RS необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20 °C
Время, час, не менее	7

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	195	230
150	240	290
200	320	385

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20 °C
На отлип, час, не более	2
До степени 3, час, не более	12
До степени 5, час, не более	15
Межслойная сушка, час, не менее	4
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	2
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий**Для наружных поверхностей**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat RS	1	150	150
Итого		1		150

Для внутренних поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat RS	1	150	150
Итого		1		150

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) – антикоррозионная химстойкая эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- широкая цветовая гамма.

PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Обязательно соблюдать время перекрытия покрытия PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер материалом PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) – не менее 2-х часов.

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем ПРИМ АИС температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ПРИМ/ PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C - не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:	Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
	Время, час, не менее	10	9	8	7	5	3

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	120	195	230
	150	240	290
	180	290	348

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 180 мкм:	Степень высыхания	Температура				
		+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
	На отлип, час, не более	10	4	2	1	-
	До степени 3, час, не более	36	16	12	8	1
	Межслойная сушка, час, не менее	8	6	4	2	0,5
	Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	2	-	-
	Полный набор физико-механических свойств, сутки	9	7	5	4	1

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив)	1-2	120-175	120-350
Итого		1-2		120-350

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	(PRIM PLATINA Primer MS) ПРИМ ПЛАТИНА Праймер	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat SN (ПРИМ ПЛАТИНА Актив)	1-2	60-145	60-290
Итого		2-3		120-350

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная тиксотропная грунт-эмаль, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится при отрицательных температурах до минус 15°C;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость.

PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Покрытие на основе материала PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 26 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Твердое, гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций материалом PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует предварительного грунтования поверхности. При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем марки ПРИМ ЭФРУ в соотношении по массе 100:8.

При применении отвердителя ПРИМ ЭФРУ, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, возможно изменение декоративных свойств покрытия. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:	Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
	Время, час, не менее	10	9	8	7	5	3

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	80	130	155
	120	195	230
	150	240	290

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:	Степень высыхания	Температура				
		-15°C	-10°C	+5°C	+10°C	+20°C
	На отлип, час, не более	144	72	10	4	2
	До степени 3, час, не более	-	-	36	16	12
	суток, не более	10	7	-	-	-
	Межслойная сушка, час, не менее	12	10	8	6	4
	Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	-	-	2
Полный набор физико-механических свойств, сутки	21	17	9	7	5	

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд)	1	120-150	120-150
Итого		1		120-150

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat ZT (ПРИМ ПЛАТИНА Норд)	1	60-150	60-150
Итого		2		120-210

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка.

ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон рекомендуется к применению в комплексных системах покрытий на основе материалов семейств PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) и PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН) в качестве грунтовки для улучшения адгезии к бетонным, железобетонным и минеральным поверхностям конструкций различного назначения в различных отраслях строительства и промышленности.

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) от минус 60°C до плюс 120°C.

Прогнозируемый срок службы системы покрытий PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) + PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) не менее 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	Бесцветный
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 15 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80 % до 85 % или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 часа.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	48	24	16	9	8	6

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
10	43	39
20	87	78
30	130	117
40	173	156

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 40 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C
На отлип, час, не более	4	2,5	1	0,5
До степени 3, час, не более	8	5	4	2

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Другие материалы - по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		70

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	100	100
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		170

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная толстослойная грунтовка с фосфатом цинка семейства PRIM PLATINA.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- нанесение в один слой с толщиной сухого слоя до 200 мкм;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- упрощенная подготовка поверхности, допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной до 100 мкм;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость.

PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК) в качестве грунтовки в комплексных эпоксидно-полиуретановых системах покрытий PRIM рекомендуется для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях строительства и промышленности.

Система покрытий PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК) + PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) суммарной толщиной 240 мкм обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок более 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	Серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	66
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 19 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20 °C
Время, час, не менее	7

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
120	195	230
150	240	290
170	275	330
190	305	370

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
190 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
На отлип, час, не более	3
До степени 3, час, не более	6,5
Межслойная сушка, час, не менее -при перекрытии материалами семейства PRIM PLATINA(ПРИМ ПЛАТИНА); -при перекрытии материалами семейства PRIM URETAN(ПРИМ УРЕТАН)	3 6,5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	2
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение
следующего
слоя:

Материалы семейств PRIM PLATINA(ПРИМ ПЛАТИНА) и PRIM URETAN(ПРИМ УРЕТАН). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)	1	190	190
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		240

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная грунтовка. PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) рекомендуется для грунтования металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до минус 15°C в зависимости от выбранного отвердителя.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	Красно-коричневый, светло-серый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	66
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 16 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 15°C до плюс 30°C. Температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже плюс 10°C – не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20°C
Время, час, не менее	7

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	105	120
80	140	160
100	172	198

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
60 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
На отлип, час, не более	1
До степени 3, час, не более	4
Межслойная сушка, час, не менее -при перекрытии материалами семейства PRIM PLATINA(ПРИМ ПЛАТИНА); -при перекрытии материалами семейства PRIM URETAN(ПРИМ УРЕТАН)	2 4
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение
следующего
слоя:

Материалы семейства PRIM PLATINA, PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время перекрывания покрытия ПРИМ ПЛАТИНА Праймер материалами семейства PRIM PLATINA – не менее 2-х часов, материалами семейства PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН) – не менее 4-х часов.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)	1	160	160
Итого		2		220

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		110

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PLATINA Primer ZR

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer ZR – эпоксидная цинконаполненная двухкомпонентная грунтовка для металла, обладающая следующими свойствами:

- ускоренная сушка;
- катодный механизм защиты от механических повреждений (эффект «самозалечивания»);
- повышенная твердость;
- отличная износостойкость;
- высокая устойчивость к атмосферным воздействиям.

Материал PRIM PLATINA Primer ZR рекомендуется к применению в качестве грунтовочного покрытия в комплексных системах покрытий PRIM в различных отраслях промышленности и строительства.

Комплексные системы покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer ZR обеспечивают защиту от коррозии металлических поверхностей на срок не менее 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer ZR от минус 60°C до плюс 120°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	серый
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	77
Массовая доля цинка, %	55
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Условия при нанесении:

При комплектации отвердителем PRIM E 33 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E 33 (отвердитель) в соотношении по массе 100:5. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer ZR необходимо выдержать в течение 30 минут при температуре окружающей среды плюс 20°C.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20°C
Время, час, не менее	5

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	95	193
80	127	258
100	159	322

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 60 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
На отлип, час, не более	0,4
До степени 3, час, не более	2
Межслойная сушка, час, не менее -при перекрытии материалами семейства PRIM PLATINA(ПРИМ ПЛАТИНА); -при перекрытии материалами семейства PRIM URETAN(ПРИМ УРЕТАН)	1
	1
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		110

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК) – быстросохнущая однокомпонентная антикоррозионная алкидно-каучуковая тиксотропная грунт-эмаль, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродированный и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- отличная стойкость к УФ-излучению;
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Материал PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК) рекомендуется к применению в случаях, когда безвоздушное и пневматическое распыление нецелесообразно или невозможно. Материал адаптирован для нанесения кистью.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК) – от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций лакокрасочным материалом PRIM PROMCOR Primer BF (ПРИМ ЛАК).

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
80	180	200
120	270	300

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 120 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C
На отлип, час, не более	6	2	1	0,5
До степени 3, час, не более	24	18	12	6

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК), PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)	1	120	120
Итого		1		120

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PROMCOR Primer BF (ПРИМ ЛАК)	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)	1	120	120
Итого		2		140

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив)

Описание, назначение и область применения

PRIMPROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) – быстросохнущий однокомпонентный антикоррозионный алкидно-каучуковый тиксотропный защитный материал, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- отличная стойкость к УФ-излучению;
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) – от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, эластичное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций лакокрасочным материалом PRIM PROMCOR Primer BF (ПРИМ ЛАК).

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
150	320	360
200	425	480

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
150 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C
На отлип, час, не более	6	2	1	0,5
До степени 3, час, не более	24	18	12	6

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение
следующего
слоя:

Материалы PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив), PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив)	1	150	150
Итого		1		150

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив)	1	150	150
Итого		2		170

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК)

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК) – однокомпонентная антикоррозионная алкидно-каучуковая тиксотропная грунт-эмаль универсального применения, обладающая следующими свойствами:

- защищает прокорродированный и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Материал PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК) рекомендуется к применению в случаях, когда безвоздушное и пневматическое распыление нецелесообразно или невозможно. Материал адаптирован для нанесения кистью.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК) – от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, эластичное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению**Подготовка поверхности:**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций защитным лаком PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК).

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
80	180	200
120	270	300

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 120 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C
На отлип, час, не более	5	4	3	2
До степени 3, час, не более	36	30	24	8

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР), PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОРТК). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОРТК)	1	120	120
Итого		1		120

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)	1	22	22
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОРТК)	1	120	120
Итого		2		142

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) – однокомпонентная антикоррозионная алкидно-каучуковая тиксотропная грунт-эмаль универсального назначения, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) – от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних механических включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Подготовка поверхности:

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций защитным лаком PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК).

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5⁰С до плюс 30⁰С.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3⁰С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
150	320	360
200	425	480

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время формирования однослойного покрытия при толщине сухого слоя 20 мкм:

Степень высыхания	Температура			
	+5 ⁰ С	+10 ⁰ С	+20 ⁰ С	+35 ⁰ С
На отлип, час, не более	5	4	3	2
До степени 3, час, не более	36	30	24	8

Время практического формирования зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Материалы PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР), PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОРТК). Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМПРОМКОР)	1	150	150
Итого		1		150

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный слой	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)	1	22	22
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМПРОМКОР)	1	150	150
Итого		2		172

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Primer BF

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Primer BF – однокомпонентная грунтовка, представляющая собой сополимер винилхлорида в органических растворителях.

PRIM PROMCOR Primer BF рекомендуется к применению в качестве грунтовки для улучшения адгезии и гидрофобных свойств наружных и внутренних бетонных и железобетонных конструкций перед последующим нанесением материалов PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив), PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК).

Системы покрытий PRIM PROMCOR Primer BF + PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) (PRIM PROMCOR Primer BF + PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)) рекомендуются для долговременной защиты от коррозии бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, дорожных ограждений, мостовых конструкций, а также для гидроизоляции зданий и подземных сооружений, тоннелей, гидротехнических сооружений, железобетонных водоводов, градирен и т.п.

Прогнозируемый срок службы системы покрытий PRIM PROMCOR Primer BF + PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив) (PRIM PROMCOR Primer BF + PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК)) до 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних механических включений
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

Относительная влажность воздуха не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал рекомендуется перемешать.

Длительного перемешивания не требуется.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
20	105	103

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время формирования однослойного покрытия при толщине сухого слоя 20 мкм:

Степень высыхания	Температура +20°C
Межслойная сушка, час, не менее	1

Время практического формирования зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

PRIM PROMCOR Primer BF, PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив), PRIM PROMCOR Multicoat FB (ПРИМ ПРОМКОР Актив ТК). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PROMCOR Primer BF	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat FD (ПРИМ ПРОМКОР Актив)	1	150	150
Итого		2		170

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК) – грунтовка, представляющая собой раствор алкидной смолы, модифицированной каучуками в органических растворителях с добавлением пакета присадок и ингибиторов коррозии.

PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК) рекомендуется к применению в комплексных системах покрытий PRIM в качестве грунтовки для улучшения адгезии и гидрофобных свойств наружных и внутренних минеральных и деревянных поверхностей перед последующей окраской бетонных и железобетонных поверхностей.

PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК) рекомендуется для использования в различных отраслях строительства и промышленности, в том числе в энергетике и транспортном строительстве.

Прогнозируемый срок службы системы покрытий PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК) + PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) до 15 лет.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних механических включений
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 30°C.

Относительная влажность воздуха не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

Перед применением материал рекомендуется перемешать. Длительного перемешивания не требуется.

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
18	90	76
22	110	94

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время формирования однослойного покрытия при толщине сухого слоя 22 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя, час, не менее	1

Время практического формирования зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал, материалы PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР), PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Пропиточный слой	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)	1	18-22	18-22
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)	1	150-200	150-200
Итого		2		168-222

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM R 02 (ПРИМ КС)

Описание, назначение и область применения

PRIM R 02 (ПРИМ КС) – смесевой органический растворитель, предназначенный для:

- разбавления материалов PRIM (ПРИМ) и других лакокрасочных материалов на глифталевых (ГФ), пентафталевых (ПФ), мочевиноформальдегидных и других смолах перед применением;
- промывки окрасочного оборудования после использования.

Технические характеристики

Внешний вид	Бесцветная, однородная, прозрачная жидкость без посторонних включений
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ ,	0,880

PRIM R 03

Описание, назначение и область применения

PRIM R 03 - смесевой органический растворитель, предназначенный для:

- разбавления материалов марки PRIM (ПРИМ) и других лакокрасочных материалов на полиуретановых пленкообразователях;
- промывки оборудования, предназначенного для нанесения материалов марки PRIM (ПРИМ) и других лакокрасочных материалов, после использования.

Технические характеристики

Внешний вид	От прозрачной до светло-желтой, однородная, маслянистая жидкость с характерным запахом, без посторонних включений
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ ,	0,9

PRIM R 04 (ПРИМ УР)

Описание, назначение и область применения

PRIM R 04 (ПРИМ УР) - смесевой органический растворитель, предназначенный для:

- разбавления материалов марки PRIM (ПРИМ) и других лакокрасочных материалов на полиуретановых пленкообразователях;
- промывки оборудования, предназначенного для нанесения материалов марки PRIM (ПРИМ) и других лакокрасочных материалов, после использования.

Технические характеристики

Внешний вид	От прозрачной до светло-желтой, однородная маслянистая жидкость с характерным запахом, без посторонних включений
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ ,	0,875

PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)

Описание, назначение и область применения

PRIM R 05 (ПРИМ ЭП) - смесевой органический растворитель, предназначенный для:

- разбавления лакокрасочных материалов;
- промывки окрасочного оборудования после использования;
- обезжиривания металлических, минеральных и других поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

PRIM R 05 (ПРИМ ЭП) рекомендуется для разбавления лакокрасочных материалов PRIM (ПРИМ), а также материалов других производителей.

Технические характеристики

Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ ,	0,880

PRIM R 06

Описание, назначение и область применения

PRIM R 06 - органический растворитель, предназначенный для обезжиривания металлических, минеральных и других поверхностей при подготовке поверхности к окрашиванию.

PRIM R 06 рекомендуется к применению в различных отраслях промышленности и строительства.

Технические характеристики

Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³ ,	0,79

PRIM URETAN Coat FD

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Coat FD – глянцевая быстросохнущая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая эмаль. Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15 °С;
- возможность нанесения материала методом «мокрый-по-мокрому»;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

PRIM URETAN Coat FD в качестве финишного покрытия в комплексе с материалами семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Coat FD, нанесенное на предварительно загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства на срок до 20 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Coat FD от минус 60°С до плюс 100 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	61
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА): PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон), PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН), PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК). Другие материалы по запросу.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 08 в соотношении 100:11 по массе.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Coat FD необходимо выдерживать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:

Температура	+20°C
Время, час, не менее	2

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
30	65	80
40	90	112
50	110	140

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
50 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+20°C
На отлип, час, не более	0,5
До степени 3, час, не более	4
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	10
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, цвета материала, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение
следующего
слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
Итого		2		110

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)	1	190	190
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
Итого		2		240

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Coat PM

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Coat PM – матовая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая эмаль.

Особенности материала:

- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15 °С;
- возможность нанесения материала методом «мокрый-по-мокрому»;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

PRIM URETAN Coat PM в качестве финишного покрытия в комплексе с материалами семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности и строительства.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Coat PM, нанесенное на предварительно загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства на срок до 20 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Coat PM от минус 60°С до плюс 100 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	58
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материалы семейства PRIM PLATINA: PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer ZR, PRIM PLATINA Primer FD (ПРИМ ПЛАТИНА БК), PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 09 в соотношении 100:12 по массе.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Coat PM необходимо выдержать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	-	-	-	4	-	-

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
30	60	74
40	80	99
50	100	123

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
50 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	-	-	3	-	-
До степени 3, час, не более	-	-	10	-	-
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	10	-	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	7	-	-

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение
следующего
слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat PM	1	50	50
Итого		2		110

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)	1	190	190
Финишный	PRIM URETAN Coat PM	1	50	50
Итого		2		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINAL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PM	1	50	50
Итого		3		240

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) – глянцевая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая эмаль. Особенности материала:

- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15 °С;
- возможность нанесения материала методом «мокрый-по-мокрому»;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма.

PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) в качестве финишного покрытия в комплексе с материалами семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности и строительства.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС), нанесенное на предварительно загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства на срок до 20 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) от минус 60°С до плюс 100 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	61
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА): PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer ZR, PRIM PLATINA PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК), PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон).

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 06 в соотношении 100:13 по массе.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) необходимо выдержать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	8	6	5	4	3	2

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком. Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуются разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
30	65	71
40	90	98
50	110	115

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 50 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	10	5	3	1	-
До степени 3, час, не более	24	18	10	6	0,5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	60	30	10	10	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	7	-	-

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		110

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer LT (ПРИМ ПЛАТИНА БК)	1	190	190
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		2		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIMPLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	ПРИМ ПЛАТИНА Праймер	1	60	60
Промежуточный	PRIMPLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		240

Для бетонных и железобетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Промежуточный	PRIMPLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС)	1	50	50
Итого		3		200

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Multicoat FD

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Multicoat FD – глянцевая быстро сохнущая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль. Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C;
- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма;
- подходит для ремонта старых лакокрасочных покрытий.

PRIM URETAN Multicoat FD в качестве грунт-эмали рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Multicoat FD толщиной сухого слоя 80 мкм обеспечивает защиту от коррозии на срок до 10 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Multicoat FD от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	61
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотно сцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие: Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется. При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала: Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 04 в соотношении 100:11 по массе. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Multicoat FD необходимо выдержать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:	Температура	+20°C
	Время, час, не менее	2

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	40	90	112
	50	110	140
	70	155	195
	80	178	225

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	6	3	0,5	0,4	-
До степени 3, час, не более	16	10	4	3	0,5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	20	20	10	10	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	14	10	7	5	1

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat FD	1	80	80
Итого		1		80

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat FD	2	80	160
Итого		2		160

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Multicoat FM

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Multicoat FM – матовая быстро сохнущая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль. Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15°C;
- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма;
- подходит для ремонта старых лакокрасочных покрытий.

PRIM URETAN Multicoat FM в качестве грунт-эмали рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Multicoat FM толщиной сухого слоя 80 мкм обеспечивает защиту от коррозии на срок до 10 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Multicoat FM от минус 60°C до плюс 100°C.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	63
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотно сцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие: Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется. При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала: Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 10 в соотношении 100:12 по массе. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Multicoat FM необходимо выдержать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:	Температура	+20°C
	Время, час, не менее	2

Рекомендации по нанесению: Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
		40	76
	50	94	120
	70	132	168
	80	151	192

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время
высыхания
однослойного
покрытия
при толщине
сухого слоя
80 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	-	-	1	-	-
До степени 3, час, не более	-	-	4	-	-
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	-	10	-	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	7	-	-

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение
следующего
слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat FM	1	80	80
Итого		1		80

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat FM	2	80	160
Итого		2		160

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ)

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ) – глянцевая антикоррозионная двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль. Особенности материала:

- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15 °С;
- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- повышенные хим-, водо-, износо-, атмосферостойкость;
- высокая стойкость к УФ-излучению;
- отличные декоративные свойства;
- широкая цветовая гамма;
- подходит для ремонта старых лакокрасочных покрытий.

PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ) в качестве грунт-эмали рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности и строительства.

Покрытие на основе материала PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ) толщиной сухого слоя 80 мкм обеспечивает защиту от коррозии на срок до 10 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ) от минус 60°С до плюс 100°С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Глянцевый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	61
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, цинковые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие:

Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется. При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала:

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 05 в соотношении 100:13 по массе. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМ УРЕТАН СТ) необходимо выдержать не менее 10 минут.

Жизнеспособность материала:

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	8	6	5	4	3	2

Рекомендации по нанесению:

Материал наносится методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
50	110	115
60	135	140
70	155	165
80	180	190

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	10	5	3	1	-
До степени 3, час, не более	24	18	10	6	0,5
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	60	30	10	10	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	-	-	7	-	-

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя:

Этот же материал. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМУРЕТАН СТ)	1	80	80
Итого		1		80

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунт-эмаль	PRIM URETAN Multicoat PN (ПРИМУРЕТАН СТ)	2	80	160
Итого		2		160

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

PRIM URETAN Primer MS

Описание, назначение и область применения

PRIM URETAN Primer MS – полиуретановая двухкомпонентная грунтовка с фосфатом цинка, обладающая следующими свойствами:

- упрощенная подготовка поверхности;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до минус 15 °С;
- ускоренная сушка;
- повышенная твердость.

Материал PRIM URETAN Primer MS рекомендуется к применению в качестве грунтовочного покрытия в комплексе с материалами семейства PRIM URETAN для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленности и строительства.

Комплексные системы покрытий на основе материала PRIM URETAN Primer MS обеспечивают защиту от коррозии металлических поверхностей на срок более 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM URETAN Primer MS от минус 60°С до плюс 100 °С.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, однородное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	Красно-коричневый, светло-серый
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	65
Адгезия плёнки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Рекомендуемый растворитель для обезжиривания поверхности PRIM R 06.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Рекомендуемое предварительное покрытие: Не требуется.

Условия при нанесении: Температура окружающего воздуха, поверхности от минус 15°C до плюс 30°C, температура материала от плюс 5°C до плюс 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется. При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Подготовка материала: Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM P 07 в соотношении 100:8 по массе и тщательно перемешать. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM URETAN Primer MS необходимо выдержать не менее 15 минут в закрытой таре.

Жизнеспособность материала:	Температура	+20°C
	Время, час, не менее	6

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	50	100	132

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 50 мкм:	Степень высыхания	Температура
		+20°C
	На отлип, час, не более	1
	До степени 3, час, не более	3
	До степени 5, час, не более	6
	Межслойная сушка, час, не менее - при перекрытием материалами семейства PRIM URETAN.	1
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7	

В случае нанесения материала при отрицательных температурах при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя: Материалы семейства PRIM URETAN. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM URETAN Primer MS	1	50	50
Финишный	PRIM URETAN Coat FD	1	50	50
Итого		2		100

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Сертификация



СЕРТИФИКАЦИЯ

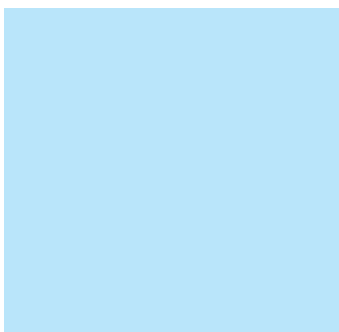
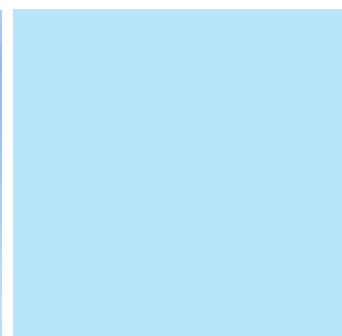
Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний.

Область применения	Наименование организации, документа	Объекты
Транспортное строительство	ЦНИИС СТО-01393674-007-2011 (ЦНИИС) ВНИИЖТ ЦПИ 6/1 ИТЦ Треста Гидромонтаж РД ГМ 01-02 ГОРМОСТ СТО-01393674-008-2014 (ЦНИИС) СТО-53945212-001-2014 (согласован ГК АВТОДОР) СТО-01393674-007-2015 (ЦНИИС)	Опоры и пролетные строения металлических и бетонных: автодорожных и железнодорожных мостов, водопропускные трубы, барьерные и перильные ограждения и т.д.
Гидротехнические сооружения	ИТЦ Треста Гидромонтаж РД ГМ 01-02	Наружные и внутренние поверхности железобетонных и металлических конструкций гидротехнических сооружений (водопропускные трубы, гидромеханическое оборудование, водоводы, градирни)
Телекоммуникации и связь	ЦНИИПСК им.Мельникова	Антенно-мачтовые сооружения и сопутствующая инфраструктура
Энергетика	ОРГРЭС ЦНИИПСК им.Мельникова ИЦ Лакокраска ИТЦ Треста Гидромонтаж РД ГМ 01-02 НИКИМТ-Атомстрой	Опоры ЛЭП, оборудование подстанций (трансформаторы и т.д), основные фонды генерирующих мощностей (металлические и бетонные конструкции), трубопроводы, дымовые трубы, градирни и т.д.
Промышленное и гражданское строительство	ЦНИИПСК им.Мельникова НИИЖБ ИЦ Лакокраска ЯрТЕСТ НИИПХ Росрезерва Соликамская строительная лаборатория	Конструкции металлические, бетонные и железобетонные различного назначения.
Нефтегазовый комплекс	ПермНИПИнефть НК Роснефть – НТЦ ВНИИСТ ГАЗСЕРТ	Наружные и внутренние поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, газопроводы, сети газораспределения и сопутствующая инфраструктура.

Продолжение на стр. 198

Область применения	Наименование организации, документа	Объекты
Автомобильный и железнодорожный транспорт, военная техника	ВНИИЖТ ЦПИ 6/1 13 ГНИИ МО России	Автомобильный и железнодорожный транспорт, объекты вооружения и военная техника.
Химическая промышленность	АКРОН ФосАгро Воскресенские минеральные удобрения ПО Беларуськалий ИЦ Лакокраска ЦНИИПСК им.Мельникова Соликамская строительная лаборатория	Конструкции металлические, бетонные и железобетонные, контактирующие с агрессивными парами, жидкостями и сыпучими веществами.
Металлургическая и горнодобывающая промышленность	ГМК Норильский никель ВСМПО-АВИСМА ИЦ Лакокраска ЦНИИПСК им.Мельникова Соликамская строительная лаборатория УРАЛХИМ	Конструкции металлические, бетонные и железобетонные различного назначения.

Фотогалерея



ТРАСПОРТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ



ТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ И СВЯЗЬ



ЭНЕРГЕТИКА



ПРОМЫШЛЕННОЕ И ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОМПЛЕКС



АВТОМОБИЛЬНЫЙ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТРАНСПОРТ, ВОЕННАЯ ТЕХНИКА



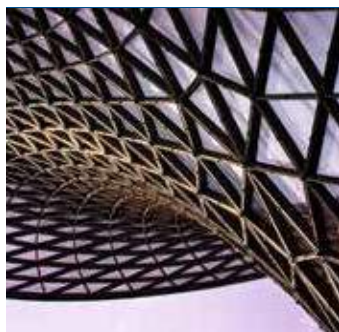
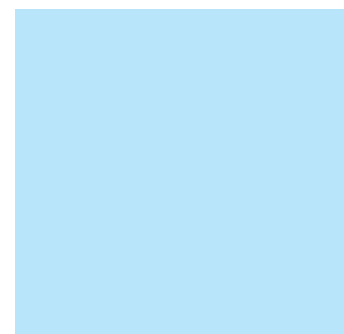
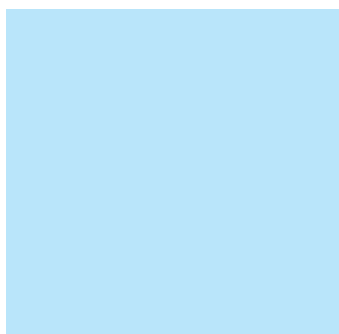
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ И ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



Справочная информация



Степени подготовки поверхности перед окраской

Степень очистки	Метод	Описание
Sa 1	Струйная очистка	Слабосвязанная прокатная окалина, рыхлая ржавчина, слабо-связанные покрытия и чужеродные загрязнения должны быть удалены.
Sa 2	Струйная очистка	Почти вся слабосвязанная прокатная окалина, рыхлая ржавчина, чужеродные покрытия должны быть удалены. Все остатки должны иметь прочное сцепление с основой.
Sa 2 1/2	Струйная очистка	Прокатная окалина, ржавчина, покрытия и чужеродные загрязнения должны быть удалены. Оставшиеся следы в любом случае распознаются как лёгкие пятнистые оттенки или оттенки в виде полос.
Sa 3	Струйная очистка	Прокатка/окалина, ржавчина, покрытия и чужеродные загрязнения должны быть удалены. Поверхность должна получить характерный металлический вид.
St 2	Ручная и машинная очистка	Слабосвязанная прокатная окалина, рыхлая ржавчина, неплотные покрытия и чужеродные загрязнения должны быть удалены.
St 3	Ручная и машинная очистка	Прокатная окалина, ржавчина, покрытия и чужеродные загрязнения должны быть удалены. Однако поверхность должна быть обработана более основательно чем St 2 таким образом, чтобы у металла появился блеск.
Fl	Газопламенная очистка	Удалены окалина, ржавчина, красочные покрытия и чужеродные вещества. Все сохранившиеся остатки изображены в виде цветов побежалости (теней различных цветов).

Определение площади окраски по тоннажу

Характеристика металлоконструкций	Площадь в м ² на 1 т металлоконструкций (переводной коэффициент)
Конструкции с неравномерным соотношением профилей стали	23
Конструкции с преобладанием угловой стали	27
То же, листовой и универсальной стали	19
То же, швеллеров и балок	29
Конструкции из листовой стали толщиной 2,5 - 4,5 мм	24
То же толщиной свыше 5 мм	19
Переплеты из специальных профилей	75

АОЗТ «Управляющая компания ВьСО». Краткий справочник коррозиониста. Составитель Г.Г.Артамошина. 2008 г.

**Таблица определения точки росы в зависимости от температуры
и относительной влажности воздуха**

Температура воздуха	Относительная влажность воздуха													
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
-10°C	-23,2	-21,8	-20,4	-19,0	-17,8	-16,7	-15,8	-14,9	-14,1	-13,3	-12,6	-11,9	-10,6	-10,0
-5°C	-18,9	-17,2	-15,8	-14,5	-1,3	-11,9	-10,9	-10,2	-9,3	-8,8	-8,1	+7,7	-6,5	-5,8
0°C	-14,5	-12,8	-11,3	-9,9	-8,7	-7,5	-6,2	-5,3	-4,4	-3,5	-2,8	-2,0	-1,3	-0,7
+2°C	-12,8	-11,0	-9,5	-8,1	-6,8	-5,8	-4,7	-3,6	-2,6	-1,7	-1,0	-0,2	-0,6	+1,3
+4°C	-11,3	-9,5	-7,9	-6,5	-4,9	-4,0	-3,0	-1,9	-1,0	+0,0	+0,8	+1,6	+2,4	+3,2
+5°C	-10,5	-8,7	-7,3	-5,7	-4,3	-3,3	-2,2	-1,1	-0,1	+0,7	+1,6	+2,5	+3,3	+4,1
+6°C	-9,5	-7,7	-6,0	-4,5	-3,3	-2,3	-1,1	-0,1	+0,8	+1,8	+2,7	+3,6	+4,5	+5,3
+7°C	-9,0	-7,2	-5,5	-4,0	-2,8	-1,5	-0,5	+0,7	+1,6	+2,5	+3,4	+4,3	+5,2	+6,1
+8°C	-8,2	-6,3	-4,7	-3,3	-2,1	-0,9	+0,3	+1,3	+2,3	+3,4	+4,5	+5,4	+6,2	+7,1
+9°C	-7,5	-5,5	-3,9	-2,5	-1,2	+0,0	+1,2	+2,4	+3,4	+4,5	+5,5	+6,4	+7,3	+8,2
+10°C	-6,7	-5,2	-3,2	-1,7	-0,3	+0,8	+2,2	+3,2	+4,4	+5,5	+6,4	+7,3	+8,2	+9,1
+11°C	-6,0	-4,0	-2,4	-0,9	+0,5	+1,8	+3,0	+4,2	+5,3	+6,3	+7,4	+8,3	+9,2	+10,1
+12°C	-4,9	-3,3	-1,6	-0,1	+1,6	+2,8	+4,1	+5,2	+6,3	+7,5	+8,6	+9,5	+10,4	+11,7
+13°C	-4,3	-2,5	-0,7	+0,7	+2,2	+3,6	+5,2	+6,4	+7,5	+8,4	+9,5	+10,5	+11,5	+12,3
+14°C	-3,7	-1,7	-0,0	+1,5	+3,0	+4,5	+5,8	+7,0	+8,2	+9,3	+10,3	+11,2	+12,1	+13,1
+15°C	-2,9	-1,0	+0,8	+2,4	+4,0	+5,5	+6,7	+8,0	+9,2	+10,2	+11,2	+12,2	+13,1	+14,1
+16°C	-2,1	-0,1	+1,5	+3,2	+5,0	+6,3	+7,6	+9,0	+10,2	+11,3	+12,2	+13,2	+14,2	+15,1
+17°C	-1,3	+0,6	+2,5	+4,3	+5,9	+7,2	+8,8	+10,0	+11,2	+12,2	+13,5	+14,3	+15,2	+16,6
+18°C	-0,5	+1,5	+3,2	+5,3	+6,8	+8,2	+9,6	+11,0	+12,2	+13,2	+14,2	+15,3	+16,2	+17,1
+19°C	+0,3	+2,2	+4,2	+6,0	+7,7	+9,2	+10,5	+11,7	+13,0	+14,2	+15,2	+16,3	+17,2	+18,1

Продолжение на стр. 215

**Таблица определения точки росы в зависимости от температуры
и относительной влажности воздуха**

Темпе- ратура воздуха	Относительная влажность воздуха													
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
+20°C	+1,0	+3,1	+5,2	+7,0	+8,7	+10,2	+11,5	+12,8	+14,0	+15,2	+16,2	+17,2	+18,1	+19,1
+21°C	+1,8	+4,0	+6,0	+7,9	+9,5	+11,1	+12,4	+13,5	+15,0	+16,2	+17,2	+18,1	+19,1	+20,0
+22°C	+2,5	+5,0	+6,9	+8,8	+10,5	+11,9	+13,5	+14,8	+16,0	+17,0	+18,0	+19,0	+20,0	+21,0
+23°C	+3,5	+5,7	+7,8	+9,8	+11,5	12,9	+14,3	+15,7	+16,9	+18,1	+19,1	+20,0	+21,0	+22,0
+24°C	+4,3	+6,7	+8,8	+10,8	+12,3	13,8	+15,3	+16,5	+17,8	+19,0	+20,1	+21,1	+22,0	+23,0
+25°C	+5,2	+7,5	+9,7	+11,5	+13,1	14,7	+16,2	+17,5	+18,8	+20,0	+21,1	+22,1	+23,0	+24,0
+26°C	+6,0	+8,5	+10,6	+12,4	+14,2	+15,8	+17,2	+18,5	+19,8	+21,0	+22,2	+23,1	+24,1	+25,1
+27°C	+6,9	+9,5	+11,4	+13,3	+15,2	+16,5	+18,1	+19,5	+20,7	+21,9	+23,1	+24,1	+25,0	+26,1
+28°C	+7,7	+10,2	+12,2	+14,2	+16,0	+17,5	+19,0	+20,5	+21,7	+22,8	+24,0	+25,1	+26,1	+27,0
+29°C	+8,7	+11,1	+13,1	+15,1	+16,8	+18,5	+19,9	+21,3	+22,5	+22,8	+25,0	+26,0	+27,0	+28,0
+30°C	+9,5	+11,8	+13,9	+16,0	+17,7	+19,7	+21,3	+22,5	+23,8	+25,0	+26,1	+27,1	+28,1	+29,0
+32°C	+11,2	+13,8	+16,0	+17,9	+19,7	+21,4	+22,8	+24,3	+25,6	+26,7	+28,0	+29,2	+30,2	+31,1
+34°C	+12,5	+15,2	+17,2	+19,2	+21,4	+22,8	+24,2	+25,7	+27,0	+28,3	+29,4	+31,1	+31,9	+33,0
+36°C	+14,6	+17,1	+19,4	+21,5	+23,2	+25,0	+26,3	+28,0	+29,3	+30,7	+31,8	+32,8	+34,0	+35,1
+38°C	+16,3	+18,8	+21,3	+23,4	+25,1	26,7	+28,3	29,9	+31,2	+32,3	+33,5	+34,6	+35,7	+36,9
+40°C	+17,9	+20,6	+22,6	+25,0	+26,9	+28,7	+30,3	+31,7	+33,0	+34,3	+35,6	+36,8	+38,0	+39,0

Классификация категорий атмосферной активности

Категория коррозионной нагрузки	Вне помещений	Внутри помещений
C1 – очень низкая		Отапливаемые помещения с чистым воздухом, например: офисы, магазины, школы, отели и т.д.
C2 – низкая	В атмосфере низкое содержание загрязнений. Прежде всего сельские местности.	Неотапливаемые помещения, в которых может быть конденсат, например: складские помещения, спортивные сооружения и т.д.
C3 – средняя	Городские или промышленные районы с умеренным содержанием диоксида серы. Прибрежные районы с низким содержанием солей.	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторыми загрязнениями в воздухе, например: в пищевой промышленности, прачечных, пивоваренных на маслозаводах.
C4 – высокая	Промышленные и прибрежные районы с умеренным содержанием солей.	Химическая промышленность, плавательные бассейны, доки и верфи на побережьях.
C5-I – очень высокая (промышленный климат)	Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной средой.	Здания или области с практически постоянной конденсацией и высокой степенью загрязнения воздуха.
C5-M – очень высокая (морской климат)	Береговые и прибрежные районы с высоким содержанием солей.	Здания или области с практически постоянной конденсацией и высокой степенью загрязнения воздуха.

Категория коррозионной нагрузки при погружении в воду или почву

Категория коррозионной нагрузки	Окружающая среда	Примеры
Im 1	Пресная вода	Речные сооружения, ГЭС
Im 2	Морская или соленая вода	Портовые сооружения и оборудование, например: шлюзы, береговые строения, конструкции, платформы и т.д.
Im 3	Земля	Подземные резервуары, стальные сваи, стальные трубы и т.д.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

«Техпромсинтез»



ООО «ПК «Техпромсинтез»
Россия, 141364, Московская область,
Сергиево-Посадский район,
р.п. Скоропусковский,
Производственная зона, д.65 стр.1

Тел: 8 (800) 775-84-85;
+7 (495) 223-39-91;
+7 (910) 000-35-74
Факс: +7 (495) 223-39-91
E-mail: info@prim9001.ru
Web: www.prim9001.ru
