КЕСТОПУР 206/70

СВОЙСТВА

Кестопур 206/70 представляет двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий растворителей. Клей образует очень прочный, но при этом эластичный клеевой шов. **Кестопур 206/70** работает на небольшом количестве отвердителя, в качестве которого используется **Кестопур 200/С.**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кестопур 206/70 применяется для склеивания, напр., дерева, металлов, изоляционных материалов, ламината высокого давления, волокно-комбинированных материалов, различных пластиков, таких как ПВХ, ПС или АБС, а также стекла. Для того, чтобы убедиться в пригодности клея для склеивания того или иного материала, схватываемости его к основаниям (в особенности к пластмассовым), определения достаточного времени сжатия и др. показателей прочности, необходимо провести надлежащие предварительные тестирования по склеиванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ *

Удельный вес	ок. 1,6 г/см^3 (смола), ок. 1,2 г/см^3 (отвердитель)
Цвет	бежевый
Вязкость	**Смола:** ок. 20 000 мПас **Отвердитель:** ок. 200 мПас
Вязкость смеси (6:1)	6500 мПас (Брукфильд РВТ, 20°С)
Твердость по Шору Д[1]	50
Разрывное удлинение (ДИН 53504)[1]	25 %
Прочность при растяжении (ДИН 53504)[1]	6 Н/мм^2
Прочность на сдвиг:	RST/RST 9 Н/мм^2
Время застывания (120 г)	ок. 70 мин. (20°С, 50% отн. влажности)
Время открытой выдержки	не более 2 часов с момента смешивания компонентов
Время сжатия	не менее 8 часов /20°С
Технология нанесения	вручную или устройством для 2-компонентного клея
Количество клея	150...500 г/м^2, в зависимости от материала

* Указанные параметры ориентировочны и не могут считаться точной спецификацией.
[1]) 28 суток 23°С, 50 % относ. влажности

СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ

6 весовых частей смолы Кестопур 206/70 + одна весовая часть отвердителя Кестопур 200/С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими.
Очистить склеиваемые поверхности от окислов, жира и грязи, в зависимости от случая средством для удаления жира Кесто и/или путем шлифования.
Тщательно очищенную поверхность можно обработать начерно для улучшения схватываемости. Пыль от шлифования удалить до начала склеивания.

КЕСТОПУР 206/70

Перемешать смолу Кестопур 206/70 и прибавить к ней отвердитель, тщательно перемешивая до получения клеевой смеси однородного цвета. Клей наносится шпателем или другим инструментом для нанесения на одну или обе из склеиваемых поверхностей.

Удалить свежие пятна клея сухой тряпкой и очистить поверхности ацетоном или ксилолом или же специальным средством для очистки Кестопур 2К Cleaner. Высохший клей удаляется только механически.
Рекомендуем, чтобы склеивание проводилось при комнатной температуре. Склеивание возможно проводить также при более холодной температуре (даже +10°C), но тогда отверждение значительно замедляется и наносимость клея ухудшается.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Смола Кестопур 206/70 не является вредной для здоровья. Отвердитель и клеевая смесь могут причинить вред здоровью. При использовании отвердителя Кестопур 200/С и клеевой смеси следует применять индивидуальные средства защиты. При напылении и при температуре более чем +40°C следует применять респиратор и обеспечить хорошую вентиляцию рабочего помещения. Небольшое количество клея и отвердителя можно после смешивания в правильном соотношении вывозить на свалку в отвержденном виде. Большие количества неотвержденного клея и отвердителя вывозятся на пункт приема проблемных отходов. По просьбе на продукт можно получить отдельный паспорт по технике безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Хранить смолу Кестопур 206/70 в плотно закрытых оригинальных упаковках при температуре +10…+25°C порядка 6 месяцев в контейнере (1000 л) и в мелкой упаковке не более 12 месяцев. После длительного хранения смолу тщательно перемешать перед применением. ПРЕДОХРАНЯТЬ ОТ ЗАМЕРАЗАНИЯ.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.
Конечное качество склеивания всегда зависит от рабочих условий применения, таких как, температура и влажность материалов и воздуха, количества клея , а также предварительной обработки материалов. Поэтому цифровые данные наших рекомендаций можно считать только исходными. С целью обеспечения прочности клеевого шва, в частности,
при вводе в эксплуатацию новых материалов, производственных оборудований или технологий, необходимо провести испытание по склеиванию до применения клея в полном производственном масштабе.
По дополнительным вопросам просим обращаться в наш отдел технической информации.

Kiilto Oy • PL 250, 33101 TAMPERE • Puh. 0207 710 100 • Fax 0207 710 101

Tämä tuoteseloste on ohjeellinen. Paikalliset olosuhteet ja työselitykset huomioitava