



KESTOMELT S 213

Клей-расплав на основе EVA

СВОЙСТВА

Kestomlet S 213 - клей-расплав для приклеивания кромочных лент, может применяться также в станках, предварительно обрабатывающих кромочную ленту клеем. Клей легко расплавляется, легко наносится и не образует нитей. Клей отвечает требованиям класса эмиссии строительных материалов M1 – сверхнизкое выделение вредных летучих веществ из материала в процессе эксплуатации.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- меламиновая кромочная лента
- ПВХ и АБС ленты и профили
- шпоновые ленты
- ламинат
- профили из массивного дерева

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОТЫ

| | |
|---|---|
| Цвет | бежевый, коричневый |
| Точка размягчения (Ring & Ball) | ок. 100 °C |
| Вязкость клея в расплавленном состоянии | ок 90 000 мПас (200 °C, 0,5 s ⁻¹) |
| Температура клея на валу | 180...205°C |
| Скорость подачи | мин. 15 м/мин |
| Температура помещения и материала | +18...+22 °C |
| Влажность дерева | 7...10 % |
| Относительная влажность воздуха | 60...70 % |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Клей расплавляется в бачке для клея. Температура вала для нанесения клея и скорость подачи станка регулируются в соответствии с указанными значениями. При скорости подачи ниже рекомендуемой, температуру клея на валу необходимо поднимать, чтобы клей не застывал до момента сжатия. На время более длительных перерывов в работе температуру клея следует понижать, т.к. иначе свойства прилипания клея и его текучести могут ухудшиться.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Паспорт безопасности можно получить по запросу.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом помещении в оригинальной упаковке при температуре не выше +40 °C. Срок хранения 24 месяца.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте, и, в соответствии с международными принципами работы, мы отвечаем только за стабильность качества продукта. Окончательный результат всегда зависит от условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количество нанесенного клея и предварительная обработка материалов. Поэтому указанные нами параметры следует принимать только как основополагающие. Для проверки эффективности продукта особенно при переходе на новые материалы, производственное оборудование и методы работы следует осуществить надлежащее тестирование до начала использования продукта в производственном масштабе.

По дополнительным вопросам просим обращаться в наш отдел технической информации.

Тел. бесплатной горячей линии по России **+7 800 333 3033**.