



# XPU 18507

## Описание продукта

Bostik XPU 18507-это 2-х компонентный полиуретановый клей, вулканизирующийся при комнатной температуре и предназначенный для использования в судостроении.

## Способы применения

Клей XPU 18507 предназначен для склеивания следующих материалов и используется в случаях, когда необходимо склеить поверхности большой площади и когда необходимо длительное открытое время (соединение палубы и корпуса судна):

- Полиэфир, армированный стекловолокном (FRP).
- Алюминий, обработанный грунтовкой.
- Гелькоут.

## Особенности

- Не содержит растворители и соли ртути.
- Легкое и быстрое нанесение.
- Соединение элементов с большой площадью склеиваемой поверхности.
- высокая прочность и высокая эластичность.
- Длительное открытое время.

## Адгезия

В общем, обладает хорошей адгезией к поверхностям из дерева, FRP и с покрытием гелькоут. Для получения дополнительной информации обращаться в компанию Bostik.

## Указания по применению

**Условия применения:** температура применения должна составлять от +15°C до +25°C, относительная влажность не должна превышать 70%.

**Поверхности:** Поверхность должна быть сухой, чистой, очищенной от пыли и обезжиренной.

**Способ применения:** При помощи шпателя или дозирующего оборудования.

**Соотношение компонентов А:В по весу:** 100А:91В.

**Соотношение компонентов А:В по объему:** 100А:100В.

**Смешивание:** Смешать оба компонента в указанном соотношении, перемешивать до получения однородной смеси, либо использовать статичный миксер.

**Срок использования смеси при температуре 23°C:** 55-75 минут. Срок использования смеси зависит от количества продукта, температуры и относительной влажности. Указанный срок использования смеси соответствует 100 куб. см продукта при температуре +23°C.

**Нанесение:** Смесь должна быть нанесена незамедлительно после перемешивания.

**Открытое время при 20°C:** 60 минут. Открытое время зависит от температуры и относительной влажности. Открытое время для смеси соответствует шарикю клея диаметром 3 мм при температуре +20°C.

**Склеивание:** После нанесения клея соединить детали в течение открытого времени и незамедлительно скрепить зажимами или поместить под пресс.

**Прессование:** Примерно 12 часов при температуре +20°C. Время нахождения деталей под прессом зависит от температуры, относительной влажности и от величины шариков клея. Время прессования оценивалось при размере шариков клея, равном 3 мм.

**Вулканизация:** Полная вулканизация занимает как минимум 3-4 дня при температуре +20°C. В зависимости от более высокой или низкой температуры вулканизация может протекать быстрее или медленнее.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



## XPU 18507

**Расход:** Шарики клея диаметром 1-6 мм (в зависимости от типа поверхности и ожидаемых различий теплового расширения).

**Очистка:** Невулканизировавшийся клей XPU 18507 может быть удален с инструмента или оборудования при помощи очистителя Cleaner 14.

### Технические характеристики

#### Компонент А

Основа:	Полиолы
Консистенция:	Вязкая жидкость
Вязкость компонента А:	45 000 – 75 000 мПа.с
Удельный вес компонента А:	1,65 – 1,69 г/см <sup>3</sup>
Цвет компонента А:	Серый
Упаковка компонента А:	30 кг

#### Компонент В

Основа:	Модифицированный преполимер дифенилметандиизоцианата
Консистенция:	Вязкая жидкость
Вязкость:	20 000 – 40 000 мПа.с
Удельный вес компонента В:	1,49 – 1,53 г/см <sup>3</sup>
Цвет компонента В:	Бежевый
Упаковка компонента В:	27 кг

#### Смесь А+В

Основа:	Полиуретан
Консистенция:	Пастообразное и тиксотропное вещество
Вязкость смеси:	100 000 – 150 000 мПа.с
Удельный вес смеси:	1,57 – 1,65 г/см <sup>3</sup>
Цвет смеси:	Серый

#### Свойства при вулканизации при комнатной температуре:

Через 24 часа	Твердость по Шору А : 87	Твердость по Шору D : 39
Через 7 дней	Твердость по Шору А : 94	Твердость по Шору D : 52
Прочность при растяжении в соответствии с ISO 527, образец 1А	Вулканизация при комнатной температуре (не менее 7 дней)	
Предел прочности при растяжении	Скорость при испытании: 100 мм/мин	
Удлинение при разрыве	10,8 ± 0,6 МПа	
Модуль упругости	46 ± 8 %	
Прочность на сдвиг в соответствии с ASTM D 1002	95 ± 8 МПа	
Содержание растворителя:	≥5 МПа (в зависимости от типа поверхности)	
	0%	

#### Хранение и стабильность

Клей XPU 18507 может храниться в течение 6 месяцев в оригинальной, невскрытой упаковке, хранить в сухом месте при температуре от +10°C до +25°C.

#### Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

##### Великобритания

Bostik Ltd.  
Стаффорд  
Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27  
Факс: +44 (0) 1785 22 26 65

##### Франция

Bostik S.A.  
Париж  
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18  
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

##### Германия

Bostik GmbH  
Боргхольцхаузен  
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0  
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

##### Нидерланды

Bostik B.V.  
'с- Хертогенбош  
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244  
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других подразделениях компании Bostik указана на сайте [www.bostik.com](http://www.bostik.com)

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.