



XPU 18173

Описание продукта

Bostik XPU 18173-это 2-х компонентный полиуретановый клей, вулканизирующийся при комнатной температуре, а также при более высоких температурах, и рекомендуемых для различных типов использования.

Способы применения

Клей XPU 18173 предназначен для склеивания следующих материалов:

- Полиэфир, армированный стекловолокном (FRP), используемый при производстве элементов кузова автомобиля (SMC, BMC).
- Различные типы стали с покрытием, алюминий.
- Термопластик.

Особенности

- Не содержит растворители и соли ртути.
- Легкое и быстрое нанесение с использованием автоматического дозирующего и смешивающего оборудования.
- Высокая химическая активность.
- Высокая прочность соединения.

Адгезия

В общем, обладает хорошей адгезией к поверхностям из различных материалов без использования грунтовки. Для получения дополнительной информации обращаться в компанию Bostik.

Указания по применению

Условия применения: температура применения должна составлять от +15°C до +25°C, относительная влажность не должна превышать 70%.

Поверхности: Поверхность должна быть сухой, чистой, очищенной от пыли и обезжиренной.

Способ применения: Автоматическое дозирующее оборудование или пневмопистолет с картриджами 1/1.

Соотношение компонентов А:В по весу: 100А:89В.

Соотношение компонентов А:В по объему: 100А:100В.

Смешивание: По причине высокой химической активности следует использовать статический смеситель.

Срок использования смеси при температуре 23°C: 7-9 минут. Срок использования смеси зависит от количества продукта, температуры и относительной влажности. Указанный срок использования смеси соответствует 100 куб. см продукта при температуре +23°C.

Нанесение: Смесь должна быть нанесена незамедлительно после перемешивания.

Открытое время при 20°C: 5-7 минут. Открытое время зависит от температуры и относительной влажности. Открытое время для смеси соответствует шарика клея диаметром 6 мм при температуре +20°C.

Склеивание: После нанесения клея соединить детали в течение открытого времени и незамедлительно скрепить зажимами или поместить под пресс.

Прессование: Примерно 1 час при температуре +20°C. Время нахождения деталей под прессом зависит от температуры, относительной влажности и от величины шариков клея. Время прессования оценивалось при размере шариков клея, равном 3 мм.

Вулканизация: Полная вулканизация занимает как минимум 1 день при температуре +20°C. В зависимости от более высокой или низкой температуры вулканизация может протекать быстрее или медленнее.

Расход: Шарика клея диаметром 1-3 мм (в зависимости от типа поверхности и ожидаемых различий теплового расширения).

Очистка: Невулканизовавшийся клей XPU 18173 может быть удален при помощи очистителя Cleaner 14.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.



XPU 18173

Технические характеристики

Компонент А

Основа:	Полиолы
Консистенция:	Вязкая жидкость
Вязкость компонента А:	25 000 – 40 000 мПа.с
Удельный вес компонента А:	1,54 – 1,58 г/см ³
Цвет компонента А:	Белый
Упаковка компонента А:	30 кг

Компонент В

Основа:	Модифицированный преполимер дифенилметандиизоцианата
Консистенция:	Вязкая жидкость
Вязкость:	17 000 – 37 000 мПа.с
Удельный вес компонента В:	1,38 – 1,42 г/см ³
Цвет компонента В:	Зеленый
Упаковка компонента В:	27 кг

Смесь А+В

Основа:	Полиуретан
Консистенция:	Пастообразное и тиксотропное вещество
Вязкость смеси:	100 000 – 150 000 мПа.с
Удельный вес смеси:	1,46 – 1,50 г/см ³
Цвет смеси:	Зеленый

Свойства при вулканизации при комнатной температуре:

Через 24 часа	Твердость по Шору А : 96	Твердость по Шору D : 72
Через 7 дней	Твердость по Шору А : 98	Твердость по Шору D : 73
Прочность при растяжении в соответствии с ISO 527, образец 1А	Вулканизация при комнатной температуре (не менее 7 дней)	
Предел прочности при растяжении	Скорость при испытании: 100 мм/мин	
Удлинение при разрыве	19,3 ± 1,4 МПа	
Модуль упругости	1,1 ± 0,4 %	
Прочность на сдвиг	2100 ± 400 МПа	
	>13 МПа склеивание: сталь с покрытием –FRP	
	>13 МПа склеивание: сталь с покрытием –АБС	

Хранение и стабильность

Клей XPU 18173 может храниться в течение 3 месяцев в оригинальной, невскрытой упаковке, хранить в сухом месте при температуре от +10°C до +25°C.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Великобритания

Bostik Ltd.
Стафффорд
Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27
Факс: +44 (0) 1785 22 26 65

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Борхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
’с-Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344

Информация о других подразделениях компании Bostik указана на сайте www.bostik.com

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.