



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-11

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Simson ISR 70-11 это высококачественный клей на основе МС полимера (SMP), разработанный для приклеивания лобовых стекол в условиях высокой температуры и повышенной влажности. Благодаря длинному времени пленкообразования, клей с успехом используется для разделки швов.

Simson ISR 70-11 также применим при склеивании разнообразных материалов в вагоностроении, кузовостроении, автомобилестроении и т.д. приклеивания.

Способы применения

- Вклейка лобовых и боковых стекол в производстве автобусов, трейлеров, вагонов и тягачей.

Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Обладает высокой незрелой прочностью и длинным открытым временем.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ, износостойкость.
- Отличная адгезия без применения праймеров.
- Нейтральная и быстрая полимеризация, без запаха.
- Малая усадка в процессе полимеризации.
- Низкая электропроводность.

Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-11 легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от +5°C до +45°C. Поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными с Simson Cleaner I. Стекло с ламинацией очистить с помощью Simson Cleaner I. Для обработки закрытых поверхностей из алюминия, стали с покрытием, стекловолокна (GRP) требуется грунтовка Prep M.

Через 5 минут после нанесения грунтовки Prep M, стекло можно приклеивать. При нормальных климатических условиях (при +20°C и относительной влажности 50%) вклейка стекла производится в течение 45 минут после нанесения клея ISR 70-11. В условиях высокой температуры и повышенной влажности (при +35°C и относительной влажности 80%) открытое время клея составляет 30 минут.

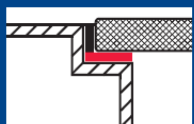
Если стекло не имеет ламинации, или качество ламинации низкое, на него нужно нанести черный праймер Simson Prep G (время выдержки 5 мин.), предварительно очищенное Simson Cleaner I (время выдержки 5 мин.)

Очистку инструмента и удаление не вулканизировавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2009-12



Bostik
The Adhesive Company



ISR 70-11

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,4 г/мл	
Открытое время	Приблизительно 45 мин.	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	Приблизительно 30 мин.	(при 35°C и относительной влажности 80%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм	(при 35°C и относительной влажности 80%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 60	(DIN 53505)
Прочность (100%)	Приблизительно 2,3 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 3,6 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 450%	(DIN 53504/ISO 37)
Предел прочности на сдвиг	Приблизительно 2,5 МПа	(ASTM D1002)
Термостойкость	-40°C до +120°C	
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	высокая	
Цвет (стандартный)	черный	
Упаковка	Юнипаки по 400 мл и 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-11 может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел: +7 495 787 31 71
Факс + 7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Борхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.

© Bostik B.V. ST GB2009-12