



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-10 Прозрачный

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Описание продукта

Simson ISR 70-10 это универсальный материал со свойствами клея и герметика, разработанный для создания прозрачных эластичных клеевых швов и разделки швов. Simson ISR 70-10 производится на основе МС Полимеров.

Способы применения

- Склеивание и разделка швов, в том числе, при производстве автобусов, трейлеров, вагонов и тягачей.
- Склеивание и разделка швов различных цветных элементов
- Склеивание стекла и различных деревянных/металлических элементов.
- Склеивание стекла со стеклом (требует применение грунтовки Simson Prep G).
- Наклеивание стеклопластиковых (GRP) или металлических элементов и молдингов на окрашенные поверхности и поверхности с покрытием

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прозрачный
- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ и износостойкость
- Отличная адгезия к большинству материалов без праймеров.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$.
- Нейтральная и быстрая полимеризация без запаха.
- Окрашивается большинством видов промышленных красок и лаков, как алкидных смол, так и дисперсионных (в связи с широким спектром типов промышленных красок, рекомендуется провести тестирование на совместимость).
- Окрашивание можно производить сразу после нанесения клея (мокрое по мокрому) без влияния на скорость полимеризации.
- Предотвращает образование плесени.

ПРИМЕЧАНИЕ: Внутри картриджа Simson ISR 70-10 прозрачный, зеленого цвета, после полимеризации клей становится прозрачно-голубым.

Адгезия

Simson ISR 70-10 имеет отличную адгезию без грунтования с очищенными от пыли, масла и смазок сухими поверхностями, такими как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, стекловолокно, окрашенное и лакированное дерево и т.д.

Адгезия с полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном после обязательной обработки праймером для жирных пластмасс.

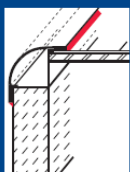
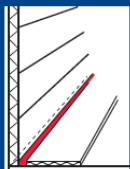
При последующей эксплуатации с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, поверхность обработать грунтовкой Simson Prep M, которая одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Simson ISR 70-10 легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$. В течение 15 минут Simson ISR 70-10 нужно обработать - разгладить шпателем или лопаточкой, смачиваемыми в мыльном растворе (при $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 50%). Не допускать попадания мыльного раствора между соединяемыми поверхностями и клеем, поскольку это приведет к снижению адгезии.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.





КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-10

Детали соединяются в течение 20 минут (при +20°C и относительной влажности 50%) после нанесения Simson ISR 70-10. Обычно рекомендуется выдерживать толщину клеевого шва около 2 мм. При температуре +20°C и относительной влажности 50% Simson ISR 70-10 окрашивается промышленными красками уже через 15 минут после нанесения. Наилучшая адгезия краски достигается, если Simson ISR 70-10 окрашивается не позднее, чем через 4 часа после его нанесения. Очистку инструмента и удаление не вулканизовавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем Simson Cleaner I.

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,05 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 15 мин	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<20 мин.	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 4 мм	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 35	(DIN 53505)
Усадка	<3%	(DIN 52451)
Прочность (100%)	Приблизительно 0,8 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 1,7 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 225%	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность (100%)	Приблизительно 0,8 МПа	(DIN 52445-H-piece)
Прочность на разрыв	Приблизительно 1,0 МПа	(DIN 52445-H-piece)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 150 %	(DIN 52445-H-piece)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 1,4 МПа	(DIN 53283/ASTM D1002) (Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50 мм/мин)
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 5 Н/мм	(DIN 53515/ISO 34) (Тип С, скорость 500 мм/мин)
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	-40°C до +100°C	
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	хорошая	
Цвет (стандартный)	Прозрачный	
Упаковка:	Картриджи по 290мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-10 может храниться в течение 12 месяцев в не вскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел: +7 495 787 31 71
Факс + 7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
’с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других филиалах компании Bostik указана на сайте: www.bostik.com

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.