



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-09

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Simson ISR 70-09 - это высокомодульный клей на основе МС полимера, разработанный для рабочего процесса с быстрой сменой операций. Simson ISR 70-09 обладает прекрасной адгезией ко многим материалам и высокой незрелой прочностью, поэтому при его использовании количество механического крепежа и фиксаторов уменьшается, либо не используется.

Simson ISR 70-09 применим с технологией Dual SPM ®.

Способы применения

- Сборка каркасов (в том числе листовых) при производстве металлоконструкций, в автомобилестроении, вагоностроении, и в случаях, когда требуется высокая начальная адгезия.
- Приклеивание металлических усиливающих элементов на металл (в т.ч. приклеивание усиливающих элементов на багажные двери в автобусах).
- Наклеивание угловых профилей в рефрижераторах.
- Приклеивание панелей облицовки в автобусах и вагонах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Simson ISR 70-09 после нанесения обладает большой «незрелой» kleящей силой (высокая внутренняя сила), которая выражается в очень высокой вязкости и очень хорошем сопротивлении к смещению. Благодаря высокой незрелой прочности в комбинации с высокой вязкостью клей подходит для случаев, когда детали перемещаются сразу или через короткое время спустя после склеивания.
- Simson ISR 70-09 имеет хорошую адгезию к стеклу и не требует обработки черной грунтовкой, если стекло ламинировано.
- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ, износостойкость.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без использования праймера.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от - 50°C до +120°C.
- Нейтральная и быстрая полимеризация без запаха.
- Низкая усадка.
- Низкая электропроводность.

Адгезия

Simson ISR 70-09 имеет прекрасную адгезию с очищенными от пыли, масла и смазок сухими поверхностями, такими как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, полиэстер, окрашенное и лакированное дерево и т.д. Адгезия с полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном в случае обработки их поверхности праймером. При дальнейшей эксплуатации с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, обработать поверхность с помощью праймера Simson Prep M, которая одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2
© Bostik B.V. ST GB2009-12





КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-09

Рекомендации по использованию

Simson ISR 70-09 легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от +5°C до +35°C. Скорость нанесения может быть увеличена, если разогреть клей до (максимум) 70°C. Склейываемые детали должны быть соединены в течение 15 минут (при +20°C и относительной влажности 50%) после нанесения Simson ISR 70-09. Обычно рекомендуется выдерживать толщину клеевого шва около 2 мм. При температуре +20°C и относительной влажности 50% Simson ISR 70-09 окрашивается промышленными красками через 10 минут после нанесения. Наилучшая адгезия краски к kleю достигается, если он окрашивается не позднее, чем через 4 часа после его нанесения.

Очистку инструмента и удаление не вулканизировавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем Simson Cleaner I.

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,4 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 10 мин (при 20°C и относительной влажности 50%)	
Открытое время	<30 мин. (при 20°C и относительной влажности 50%)	
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм (при 20°C и относительной влажности 50%)	
Твердость по Шору А	Приблизительно 60 (DIN 53505)	
Усадка	<3% (DIN 52451)	
Незрелая прочность	Приблизительно 1400 Па (физический реометр MC100)	
Прочность (100%)	(максимальная нагрузка, которая может быть приложена к 1 м² невулканизированного kleя без образования потоков)	
Прочность на разрыв	Приблизительно 2,3 МПа (DIN 53504/ISO 37)	
Растяжение при разрыве	Приблизительно 2,9 МПа (DIN 53504/ISO 37)	
Прочность на сдвиг	Приблизительно 200% (DIN 53504/ISO 37)	
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 10 Н/мм (DIN 53515/ISO 34) (Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин.)	
Модуль упругости (10%)	Приблизительно 4,4 МПа (DIN 53504/ISO 37)	
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	-40°C до +120°C	
Термостойкость	+180 °C (в течение максимум ½ часа)	
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	высокая	
Цвет (стандартный)	Белый	
Упаковка:	Картриджи по 290мл, пакеты по 400 мл и 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-09 может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел. + 7 495 787 31 71
Факс + 7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других подразделениях компании Bostik указана на сайте www.bostik.com

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.

© Bostik B.V. ST GB2009-12