

КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-03

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Описание продукта

Клей Simson ISR 70-03 – это универсальный клей-герметик. Клей ISR 70-03 предназначен для создания высокопрочных эластичных конструктивных соединений и производится на основе модифицированного силилового полимера. Использование клея ISR 70-03 совместно с технологией Dual SPM ® гарантирует увеличенную и контролируемую скорость полимеризации и надежность процессов производства, что расширяет возможности использования данного продукта.

Способы применения

- Разделка швов и склеивание материалов, в том числе, при производстве автобусов, трейлеров, вагонов и тягачей.
- Герметизация и склеивание швов люков крыш.
- Склейивание конструкций крыш автобусов, вагонов, трейлеров.
- Наклеивание углозащитных профилей из алюминия и полиэстера на фургонах.
- Приклеивание деталей из полиэстера на металлические конструкции.
- Приклеивание элементов пола.
- Герметизация сварных швов.

Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ лучей, долговечность.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без подготовки поверхности праймером.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от -40°C до +120°C.
- Нейтральная и быстрая полимеризация, без запаха.
- Подходит для окрашивания большинством видов промышленных красок и лаков, как на основе алкидных смол, так и дисперсионных (в связи с широким спектром типов промышленных красок, рекомендуется провести тестирование на совместимость).
- Окрашивание можно производить сразу после нанесения продукта (мокрое по мокрому); окрашивание не влияет на скорость вулканизации.

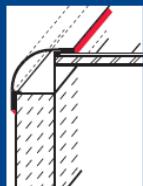
Адгезия

Как правило, клей ISR 70-03 хорошо схватывается без применения праймеров с очищенными от пыли, масла и смазок сухими поверхностями, такими как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, полиэстер, окрашенное и лакированное дерево и т.д. Адгезия с полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном отсутствует, если не проведена обработка праймером для жирных пластмасс. В случаях, когда предполагается эксплуатация с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, необходимо предварительно обработать поверхности с помощью грунтовки Simson Prep M. Грунтовка Simson Prep M одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P. Для получения более полной информации о грунтовках Simson Prep M и Simson Prep P ознакомьтесь с техническими характеристиками данных продуктов.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-03 легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от +5°C до +35°C. В течение 10 минут поверхность клея ISR 70-03 должна быть обработана - разглажена шпателем или лопаточкой, смачиваемыми в мыльном растворе (при +20°C и относительной влажности 50%).





КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



ISR 70-03

Не допускать попадания мыльного раствора между соединяемыми поверхностями и kleem, поскольку это приведет к снижению адгезии. При kleевых работах склеиваемые детали должны быть соединены в течение 15 минут (при +20°C и относительной влажности 50%) после нанесения kleя ISR 70-03. Обычно рекомендуется выдерживать толщину kleевого шва около 2 mm. При температуре +20°C и относительной влажности 50% kleй ISR 70-03 может быть окрашен промышленными красками многих видов уже через 10 минут после нанесения. Наилучшая адгезия краски к уплотнителю будет достигнута, если kleй ISR 70-03 окрашивается не позднее, чем через 4 часа после его нанесения. Очистку инструмента и удаление не вулканизировавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем Simson Cleaner I.

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер
Метод вулканизации	От влажности воздуха
Плотность	Приблизительно 1,4 г/мл
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 10 мин (при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<15 мин.* (при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 mm (при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 55 (DIN 53505)
Усадка	<3% (DIN 52451)
Незрелая прочность	Приблизительно 300 Па (физический реометр MC100)
Прочность (100%)	(максимальная нагрузка, которая может быть приложена к 1 м² невулканизированного kleя без образования потоков)
Прочность на разрыв	Приблизительно 1,7 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 2,6 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 250% (DIN 53504/ISO 37)
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 2,5 МПа (DIN 53283/ASTM D1002) (Алюминий-алюминий; толщина слоя 2mm, скорость 50mm/min)
Модуль упругости (10%)	Приблизительно 16 Н/мм (DIN 53515/ISO 34)
Содержание растворителя	(Тип C, скорость 500mm/min)
Содержание изоцианатов	Приблизительно 3,3 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Термостойкость	0%
Термостойкость	0%
Рабочая температура	-40°C до +120°C
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	+180 °C (в течение максимум ½ часа)
Цвет (стандартный)	+5°C до +35°C
Упаковка:	высокая

*Также выпускается вариант с более длительным открытым временем (ISR 70-03 sskf)

Хранение

Kleй ISR 70-03 может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел. +7 495 787 31 71
Факс +7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-00
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

© Bostik B.V. ST GB2009-12