



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



Marocol 61128



Описание продукта

Клей Simson Marocol 61128 является двухкомпонентным полиуретановым клеем без растворителей.

Способы применения

Для склеивания сэндвич панелей из различных видов материалов:

- различные виды дерева: фанера, ДВП.
- не пористые синтетические материалы и металлы: полиэстер, вспененный полистирол, вспененный полиуретан, алюминий, сталь и т.д.)
- поверхности из камня: гипс.

Особенности

- Не содержит растворителей.
- Высокая устойчивость к температурному воздействию: - от -30°C до +90°C.
- Длительное открытое время: 150 минут.
- Контролируемая вулканизация.
- Легкое и быстрое нанесение.

Затвердевание

Как правило, указанный клей хорошо схватывается без применения грунтовки с поверхностями из полиэстера, вспененного полистирола, вспененного полиуретана, гипса и фанеры. При склеивании поверхностей из металла высокая адгезия достигается при условии обработки поверхности шкуркой для придания ей шероховатости, а также при условии обезжиривания поверхности ацетоном. Для склеивания лакированных и окрашенных поверхностей рекомендуется удалить слой старого покрытия путем обработки поверхностей шкуркой для придания им шероховатости, а также обезжирить их ацетоном. Для получения более подробной информации по данным типам использования обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Условия использования: рекомендуется наносить клей при температуре от +15°C и до + 25°C и относительной влажности от 40% до 60%.

Поверхности: Поверхности должны быть сухими, чистыми и очищенными от пыли и жировых загрязнений. Гладкие непористые поверхности, например, металлы, следует обработать шкуркой и обезжирить.

Метод нанесения: автоматическое нанесение, нанесение при помощи шпателя, ролика, каландрового вала.

Соотношение компонентов А:В по весу: 100:20

Соотношение компонентов А:В по объему: 100:25

Смешивание: Смешать компоненты в указанном соотношении, перемешивать до получения однородной массы.

Срок использования при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 50 минут. Срок использования зависит от количества продукта, температуры и относительной влажности. Указанный срок использования определен для 100 г смешанного продукта при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Нанесение: Полученную смесь следует использовать в течение 50 минут. Нанести клей Marocol 61128 на одну из склеиваемых поверхностей (при склеивании пористых материалов наносить клей на обе поверхности).

Открытое время при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 100 минут.

Открытое время зависит от температуры и относительной влажности. Открытое время отсчитывается после смешивания компонентов при расходе 200-400 г/м², при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Соединение: После нанесения клея соединить склеиваемые поверхности (с учетом открытого времени) и незамедлительно закрепить их зажимами или с помощью пресса (0,1-1 кг/см²).



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

Marocol 61128

Время выдерживания под прессом: около 6 часов при температуре 20°C. Время выдерживания под прессом зависит от температуры и относительной влажности. Время выдерживания под прессом рассчитывается при расходе 200-400 г/м², при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Вулканизация: Полная вулканизация происходит через 24 часа при температуре 20°C и относительной влажности 55%. В зависимости от температуры время вулканизации может увеличиваться или уменьшаться.

Расход: 200-400 г/м² (зависит от типа поверхности и от ожидаемых различий термического расширения).

Очистка: Невулканизировавшийся клей Marocol 61128 может быть удален при помощи растворителя Solvent 5 или ацетона.

Технические характеристики

Компонент А

| | |
|----------------------------|---|
| Основа: | Высокомолекулярный спирт |
| Консистенция: | Жидкость |
| Вязкость компонента А: | 10 000 ± 2 000 мПа*с |
| Удельный вес компонента А: | 1,52 г/см ³ |
| Цвет компонента А: | Бежевый |
| Упаковка компонента А: | Бочки по 225 кг, контейнеры по 1 050 кг |

Компонент В

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Основа: | Дифенилметандиизоцианат |
| Консистенция: | Жидкость |
| Вязкость: | 150 мПа.с |
| Удельный вес компонента В: | 1,20 г/см ³ |
| Цвет компонента В: | Темно коричневый |
| Упаковка компонента В: | Бочки по 225 кг |

Смесь А+В

| | |
|---------------------|------------------------|
| Основа: | Полиуретан |
| Консистенция: | Жидкость |
| Вязкость смеси: | 4 000 ± 1 000 мПа*с |
| Удельный вес смеси: | 1,46 г/см ³ |
| Цвет смеси: | Бежевый |

Прочность на разрыв в соответствии с ASTM C 297: > 12 МПа

Прочность на сдвиг в соответствии с ASTM D 1002*: > 5 МПа

Содержание растворителей: 0%

Термостойкость: -30°C до +90°C.

* Тестируемые поверхности: нержавеющая сталь/ нержавеющая сталь с покрытием 25 мм, толщина слоя 0,17мм, скорость растяжения 10 мм/мин.

Стабильность при хранении

Клей Marocol 61128 может храниться в течение 9 месяцев в закрытой (невскрытой) упаковке в сухом месте при температуре от +15°C до +25°C.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

Паспорт безопасности продукта.

Россия
ООО «Бостик»
Москва
Тел.: +7 (495) 787 31 71
Факс: 7 (495) 787 31 72



The Adhesive Company

Адреса других подразделений компании «Bostik» указаны на сайте www.bostik.com

Указанные технические характеристики и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. Изготовитель не несет ответственности за убытки, возникшие в результате использования данной информации, поскольку возможны различные условия эксплуатации, которые не могут контролироваться нами. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с Общими условиями и правилами, действующими для членов Ассоциации нидерландских производителей изделий из резины и пластика.