



Elastosol M57

Продукция серии «Elastosol» представляет собой высокотехнологичную продукцию, специально разработанную для автомобильной промышленности.

Описание продукта

Elastosol M57 герметик высокой вязкости при комнатной температуре, который наносится в разогретом виде (обычно до 60-70 °С) вручную или автоматически на слегка замасленные поверхности. Как и остальные продукты серии Elastosol, настоящий продукт не содержит хлора и при вулканизации образует жестко эластичный продукт. Для вулканизации продукта необходима термообработка в печи (при минимум 160 °С в течение 22 минут), при этом продукт выдерживает нагрев до 220 °С. Продукт Elastosol M57 специально разработан для компании «Volvo Car Corporation» и используется как эластичное герметичное соединение между швами точечной сварки на этапе черного кузова. Основное преимущество продукта Elastosol M57 заключается в том, что благодаря высокой вязкости он устойчив к вымыванию в процессе очистки и подготовки поверхностей. Elastosol M57 при сварке не образует продуктов, вызывающих коррозию.

Способы применения

Elastosol M57 используется для герметизации швов точечной сварки на этапе черного кузова.

Особенности

- Высокая устойчивость к вымыванию при подготовке поверхностей.
- Не содержит летучих растворителей и масел.
- Адгезия к большинству металлов.
- Отверждается при температуре сушки после окраски
- При отверждении или в процессе сварки не образует побочных продуктов, вызывающих коррозию.
- Превосходная химостойкость.
- Отличная стойкость к перегреванию.
- Не содержит хлора и эпоксидных смол.

Условия применения:

Elastosol M57 характеризуется хорошей адгезией к металлам, в том числе со слегка замасленными поверхностями (например после штамповки). Для получения хорошей адгезии необходима термообработка при 160 °С в течение как минимум 22 минут. При увеличении температуры время обработки уменьшается. Перегрев не приводит к уменьшению адгезии продуктов серии Elastosol.

Нанесение: Поскольку Elastosol M57 обладает высокой вязкостью, его следует наносить при помощи насоса с подогреваемой индукционной пластиной и с подогреваемыми шлангами и распылителем. Температура нагрева индукционной пластины изменяется в зависимости от используемого оборудования и обычно составляет 40-60 °С. Температура в распылителе должна составлять 60-70 °С. Температура нанесения должна составлять от 60 до 70 °С.

Окрашивание: Elastosol M57 можно окрашивать масляными красками и красками на основе целлюлозы, а также эмалью горячей сушки.

Внимание! Перед работой с продуктом Elastosol M57 пользователю следует внимательно ознакомиться с прилагаемым паспортом безопасности.



Elastosol M57

Технические характеристики

Упаковка	Металлические бочки по 22 л Металлические бочки по 204 л
Цвет	Светло-желтый
Плотность	1,35 г/см ³
Адгезия	2,5 МПа (Условия термообработки 185 °С/35 минут, шов: 20x25x1 мм, тип поверхности: сталь с гальваническим цинковым покрытием)
Вязкость	210 Н (метод Стивенса LFRA при 25 °С, шарик 0,25"; 20 мм; 2 мм/сек)
Устойчивость к температурному воздействию	Физические характеристики Elastosol M57 изменяются в зависимости от температуры, продукт сохраняет высокую когезионную прочность при различных температурах.
Устойчивость к воздействию химических веществ	В затвердевшем состоянии клей Elastosol M57 устойчив к воздействию воды, поваренной соли, этиленгликоля и масла. Длительное погружение в бензин приведет к разбуханию затвердевшего полимера.

Хранение

Клей Elastosol M57 может храниться в течение 12 месяцев с даты изготовления при условии хранения в невскрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре не выше +20°С.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

-Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел.: +7 495 787 31 71
Факс: +7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344