

CRC RIGID SEAL ЖЕСТКИЙ ГЕРМЕТИК

Ref.: 30699 (50 ml BO)

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Анаэробный клей на основе метакрилатовых сложных эфиров, разработанный для замещения заготовленных профильных прокладок на механических фланцах. Средство обладает относительно быстрым первоначальным соединением, позволяющим применять умеренное давление.

2. СВОЙСТВА

- Умеренная и контролируемая поперечная сила.
- Тиксотропия и высокая вязкость обеспечивают фиксацию хорошей контактной производительностью.
- Подходит для механических металлических фланцевых соединений.
- Моментально склеивает под небольшим давлением ($< 10 \text{ кг/см}^2$).
- Превосходная устойчивость к: температуре, коррозии, вибрациям, воде, газу, смазкам, углеводородным и большинству химических веществ.
- Трудно разъединяется с помощью обычного инструмента, даже после нескольких лет.
- Не стекает и не скатывается.
- Не смешивается после сборки.
- Не подходит для пластиковых соединений.
- Растворимо в смазке и маслах.

3. ПРИМЕНЕНИЕ

Фиксатор специально рекомендован для:

- Фиксации и склеивания металлических, механических фланцев, где все составляющие детали обладают ограниченной разницей в коэффициенте термального расширения.
- Заменяет и избавляет от необходимости использования профильных прокладок и уплотнений.

4. ИНСТРУКЦИЯ

Наилучшие результаты могут быть получены на чистых, сухих, очищенных от масел и смазок поверхностях. Для получения лучшего результата, очистите поверхность с помощью CRC Industrial Degreaser. В общем, шероховатые поверхности склеиваются лучше, чем отполированные либо ровные поверхности.

Нанесите каплю CRC Rigid Seal вдоль полного фланцевого соединения и вокруг болтовых отверстий и шпилек.

Соберите соединение и закрутите настолько насколько необходимо. Собранный соединением немедленно должно быть помещено под небольшое давление ($< 10 \text{ кг/см}^2$). Функциональное время действия достигается через 1 - 3 часа, а полная прочность соединения достигается в течение 12 - 24 часов после применения. После сборки соединения, любой возможный излишек клея может быть удален с помощью сухой ткани либо бумажной салфетки.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

- Свойства неиспользованного материала:

Вязкость	75000 – 90000 сPs тиксотропная
Удельный вес	1,05 г/мл



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

www.crcrussia.ru

Цвет	Оранжевый флуоресцентный
Температура воспламенения	>100°C

• Свойства отвержденного материала (24 ч при 23°C и 55% RH):

Заполнение щелей	0,50 мм
Момент страгивания	12 – 20 Nm
Преобладающий момент	6 – 14 Nm
Температурный диапазон	-50 + 180°C (кратковременно 200°C)
Начальная прочность	20 – 30 минут
Функциональное время отверждения	20 – 30 минут
Окончательное сопротивление	6 – 24 часа
Прочность на сдвиг	6 – 13 N/mm ²
Устойчивость к давлению	Мгновенное склеивание до 10 бар 200 бар – после полного отверждения

• Химическая стойкость

Растворитель	Сопротивление связи	
	Кратковременное	Долговременное
Моторное масло (0W30)	Очень хорошее	Очень хорошее
Бензин без примесей свинца	Хорошее	Хорошее
Гидравлическая жидкость	Хорошее	Хорошее
Эмульсия охлаждающей жидкости	Отличное	Отличное

6. УПАКОВКА

Гибкая пластиковая бутылка: 50 мл



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

www.crcrussia.ru