

CRC INOX WELD KLEEN

Очиститель нержавеющей стали от следов сварки или нагрева (цветов побежалости)

Ref.: 30379 (2 kg BU)

1. Общее описание

Очиститель нержавеющей стали после сварки (нагрева) от цветов побежалости. Травильная паста, восстанавливающая оригинальные характеристики нержавеющей сталей после сварки и/или нагрева

Удаляет загрязнения, очищает, протравливает и защищает (пассивирует) аустенитные и полученные дуплекс-процессом нержавеющей стали марок 303, 304, 316, ..., никель и алюминий.



2. Свойства

- Удаляет загрязнения и очищает поверхность в зоне сварного шва;
- Устраняет любые цветовые эффекты от теплового нагревания;
- Пассивирует и восстанавливает нержавеющий эффект после сваривания;
- Не содержит фтористоводородную кислоту, следовательно не выделяет паров фтор-водорода;
- Активен при температуре выше +5 °С;
- Отсутствует эффект каплепадения на наклонных и вертикальных поверхностях;
- Быстрота обработки;
- Очень эффективен;
- Экономичен;
- Практичен в использовании;
- Не нуждается в предварительной подготовке поверхности (но сильно загрязнённые поверхности рекомендуется очистить с помощью CRC Industrial Degreaser);
- Пассивация происходит автоматически после смывания средства водой и выдержки на воздухе;
- Поверхностно-активные вещества биоразлагаемы на 90% в соответствии со стандартами Организации экономического сотрудничества и развития (OECD).

3. Применение

Для местного травления и очистки конструкций и всех сварных соединений на нержавеющей сталях.

4. Инструкция

Всегда надевайте защитную одежду и соблюдайте инструкцию по использованию.

- Размешайте травильную пасту. Нанесите неразбавленную пасту по поверхности или сварному соединению, используя кисть, стойкую к кислоте;
- Время контакта: от 30 минут до 2 часов (зависит от типа стали, вида сварного шва и температуры оборудования);
- Травильный процесс заканчивается, когда паста становится серого цвета;
- Всегда промывать достаточным количеством воды;
- В зависимости от времени травления, концентрации или температуры на обрабатываемой поверхности возможны различные оптические эффекты и серые тени;
- Не допускайте перетравливания поверхности. Результаты перетравливания в коррозионной чувствительности и вредят процессу пассивации;



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

В случае сомнений в результате, испытайте средство поверхности для теста.

Листы безопасности (MSDS) согласно директиве ЕС 91/155/EEC со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

Внешний вид	гель	
Относительная плотность (при 20°C)	1,352	
Диапазон температур кипения	От 100°C до 261°C	
Температура вспышки	Нет	
Температура плавления	0°C	
Давление пара (при 20°C)	2332	
Вязкость (при 20°C)	3900 мПа•с	
Растворимость в воде	полная	

6. УПАКОВКА

Емкость: 2 x 2 л

- Хранить в хорошо закрытой упаковке в закрытом вентилируемом помещении.
- Обращаться с осторожностью, избегая пролития. Пролитое содержимое может повреждать полы и другие материалы.
- Избегать металлической упаковки.



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – www.crcind.com. За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - www.crcind.com. The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

www.crcrussia.ru