

## CRC ANTI SPATTER

### Сварка без брызг

Ref.: 11049 (500 ml AE)

#### 1. Общее описание

Предотвращение разбрызгивания сварочных искр и их удаление.

Продукт CRC Anti Spatter обеспечивает быстрый и удобный способ предотвращения приставания сварочных брызг к металлическим поверхностям во время сварки и устраняет необходимость обработки поверхности после сварки резцом, металлической проволочной щеткой или шлифовальным кругом. Также предотвращает закупорку в автоматическом и полуавтоматическом сварочном оборудовании.



#### 2. Свойства

- Увеличивает срок службы форсунки.
- Повышает стабильность сварочной дуги, обеспечивая свободный газовый поток.
- Создает не силиконовый термостойкий барьер.
- Обладает длительным отталкивающим брызги действием.
- Легко удаляет брызги сварки при помощи щетки.
- Благодаря очень тонкой пленке экономично в использовании.
- Основа - негорючие растворители.
- Содержит эффективные ингибиторы коррозии для защиты обработанных поверхностей и оборудования от коррозии.
- Аэрозольные баллончики оборудованы клапаном (работает в любом положении баллона) для удобства использования. Аэрозоли находятся под давлением газа-вытеснителя высокой степени очистки CO<sub>2</sub>, который позволяет использовать полный объем баллона на 97%

#### 3. Применение

- Форсунки и кожухи
- Горелки
- Заготовки и детали
- Технологическая оснастка к станкам
- Фиксирующие устройства
- Автоматическое и полуавтоматическое сварочное оборудование
- Сварочные роботы

#### 4. Инструкция

- Наносить тонким ровным слоем на свариваемые поверхности.



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

- Перед началом сварки нанесите средство на сварочное сопло, а затем применяет средство при необходимости.
- Брызги сварки с сопла можно стереть тканью или вытрясти их, прислонив сопло к скамейке.
- Остатки продукта можно удалить с помощью средства CRC Quickleen.
- Во время сварки должна обеспечиваться хорошая вентиляция.
- Для всех изделий CRC имеются листы с данными по технике безопасности в соответствии с директивой ЕС 93/112.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	
Внешний вид	светло-янтарная жидкость	
Удельная плотность (при 20°C)	1,25	
Температурный интервал кипения растворителя	38 - 42°C	
Температура воспламенения	нет	
Температура замерзания	< -30°C	
Плотность испарений (против воздуха = 1)	3	
Свойства сухой пленки		
· Температура воспламенения (крышка закрыта)	> 250°C	
· Удельная плотность (при 20°C)	0.87	
· Обычная толщина пленки	2 - 5 мкм	

#### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 500 мл



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.crcrussia.ru](http://www.crcrussia.ru)