



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Дата: ноябрь 2007 года

Информационный лист № 1

Клей XPU 18268 F ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ

ОПИСАНИЕ клея XPU 18268 F:

| | |
|--|-------------------|
| Внешний вид | желтая жидкость |
| Вязкость (метод БРУКФИЛЬДА – 20 об/мин при 23°C) | около 5 000 мПа.с |
| Плотность при 23°C | около 1,1 |

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Жидкий полиуретановый клей XPU 18268 F представляет собой полиуретановый клей, обладающий такими свойствами, как стойкость к любым погодным условиям, продолжительному пребыванию в холодной воде, воздействию высоких температур, а также растворителей, кислот или слабых щелочей:

- склеивание конструкций: клееные деревянные балки;
- шиповое соединение;
- термостойкие комплексные конструкции, например, огнестойкие двери.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Рабочие условия:

| | |
|---|------------|
| Температура в помещении (в цехе, дерево, клей): | 15 - 30° С |
| Влажность: | 10 - 15 % |

Наносимый клея:

| | |
|--|----------------------------|
| Вес слоя наносимого клея, нанесение с одной стороны, влажное покрытие: | 200 - 300 г/м ² |
|--|----------------------------|

Время выдержки клея на поверхности перед склеиванием при 20°C:

| | |
|--|--------|
| Общее время открытой выдержки (открытая + закрытая выдержка) | 30 мин |
|--|--------|

Минимальная продолжительность фиксации:

| | |
|--------------------------|-----|
| Дерево / дерево при 20°C | 1 ч |
|--------------------------|-----|

Прессование при фиксации:

| | |
|------------------|------------|
| Дерево / дерево: | 5 – 10 бар |
|------------------|------------|

Минимальный период стабилизации перед тестированием:

| | |
|--|----------|
| Испытание на механическое сопротивление: | 24 ч |
| Ускоренное испытание на старение | 2 недели |

Рекомендуется проведение предварительных испытаний для любого способа промышленного применения. Кроме того, следует обязательно соблюдать рекомендации по использованию продукции. Рекомендуется соблюдать меры предосторожности, предусмотренные в спецификации.



ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

| | |
|--------------------------------|----------------|
| ТЕМПЕРАТУРА СКЛЕИВАНИЯ: | 15-30°C |
| Минимальная температура | 15°C: |
| Максимальная температура | 30°C |

Температура склеивания должна совпадать с температурой в помещении, с тем, чтобы обеспечить скрепление клеевой смеси и материалов. При работе с изделиями из плотной древесины данная температура должна быть не ниже 20°C.

| | |
|-------------------|---------------|
| ВЛАЖНОСТЬ: | 8-15 % |
| Минимальная | 8% |
| Максимальная | 15% |

Наилучшие результаты достигаются при влажности 12%.

Более того, показатели влагосодержания обеих соединяемых поверхностей не должны различаться более чем на 4%; в противном случае, впоследствии может возникнуть деформация.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ:

Поверхность дерева или других склеиваемых материалов должна быть чистой и гладкой, чтобы шов получился тонким и ровным. Однако при использовании клея XPU 18268 F может образовываться более толстый шов, шириной до 1 мм.

Как правило (и в особенности это касается ламинированной древесины) непосредственно перед склеиванием производят выравнивание поверхности. Промежуток времени между этими двумя операциями составляет не более 24 часов. Для некоторых слегка пористых твердых видов древесины рекомендуется провести шлифование песком, что облегчит процесс смачивания и повысит прочность соединения.

СТАБИЛИЗАЦИЯ ДЕРЕВА ПЕРЕД СКЛЕИВАНИЕМ:

Требуется выдержка дерева и других склеиваемых материалов при температуре 20°C +/-2°C и влажности 60% +/-10%, предпочтительно, в течение нескольких дней и не менее чем 24 часов. Стабилизация особенно важна при склеивании разных материалов, а также при горячем склеивании.

СКЛЕИВАНИЕ:

Клей наносится при помощи специального оборудования, предназначенного для определенного вида продукции.

| | |
|--|--|
| ВЕС СЛОЯ НАНОСИМОГО КЛЕЯ, ВЛАЖНОЕ ПОКРЫТИЕ: | В зависимости от склеиваемых поверхностей |
| Нанесение клея с одной стороны | 200 - 300 г/м ² |
| Нанесение клея с двух сторон | 150 - 250 г/м ² |

ВРЕМЯ ОТКРЫТОЙ ВЫДЕРЖКИ КЛЕЯ:

Время открытой выдержки клея – это промежуток времени между нанесением клея на поверхности и соединением этих поверхностей. За исключением особых случаев, этот промежуток времени должен быть непродолжительным: в среднем, 5 минут, но ни при каких обстоятельствах не более 20 минут при 20°C.

ВРЕМЯ ЗАКРЫТОЙ ВЫДЕРЖКИ КЛЕЯ:

Время закрытой выдержки клея – это промежуток времени между соединением поверхностей и началом прессования. Продолжительность данного промежутка составляет не более 45 минут.

Эти средние промежутки времени могут быть немного увеличены, при этом увеличивается количество наносимого клея, однако фиксация должна быть завершена до того, как клей начнет загустевать.

ФИКСАЦИЯ:

Применить давление, достаточное для соединения и сцепления двух поверхностей. Для клееных деревянных балок оптимальное значение давления составляет от 5 до 10 бар, в зависимости от плотности и гладкости дерева.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ФИКСАЦИИ (ХОЛОДНОЕ ПРЕССОВАНИЕ):

Минимальное значение продолжительности фиксации составляет 30 минут при 20°C и влажности древесины 12%. Значения температуры и влажности древесины могут различаться.

СТАБИЛИЗАЦИЯ СКЛЕЕННОГО ЛАМИНАТА:

Период стабилизации между повторной фиксацией и использованием ламината составляет не менее 6 часов. При необходимости обработки древесины химическими средствами защиты древесины в автоклаве требуется предварительная выдержка древесины в течение не менее 7 дней при температуре 20°C.

Рекомендуется проведение предварительных испытаний для любого способа промышленного применения. Кроме того, следует обязательно соблюдать рекомендации по использованию продукции. Рекомендуется соблюдать меры предосторожности, предусмотренные в спецификации.